

kada se radi o sredstvima za zaštitu bilja koja sadrže aktivne materije koje nisu uvrštene u Annex 1 Direktive 91/414/EC.

- c) Rok za obavljanje poslova i zadataka radnog tijela je 90 dana.
- d) Radno tijelo je obavezno donijeti Poslovnik o radu te nakon izvršenih poslova i zadataka dostaviti izvještaj o radu federalnom ministru poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva najkasnije u roku od sedam dana od dana isteka roka za završetak poslova i zadataka.
- e) Nakon davanja saglasnosti na izvještaj o radu Radnog tijela iz tačke a) ovog Rješenja, sačiniti će se Rješenje o utvrđivanju visine naknade za rad u radnom tijelu, ugovori o djelu i drugi akti potrebni za isplatu naknade za rad u radnom tijelu.
- f) Ovo Rješenje objavit će se u "Službenim novinama Federacije BiH".

Broj 02-24-232/08

16. oktobra/listopada 2008. godine
Sarajevo

Ministar
mr. sci. **Damir Ljubić, s. r.**

FEDERALNO MINISTARSTVO ZA PITANJA BORACA I INVALIDA ODBRAMBENO-OSLOBODILAČKOG RATA/FEDERALNO MINISTARSTVO ZA PITANJA BRANITELJA I INVALIDA DOMOVINSKOG RATA

1147

Na osnovu člana 56. Zakona o organizaciji organa uprave u Federaciji BiH ("Službene novine Federacije BiH", broj 35/05), tačke III-IV Odluke o načinu obrazovanja i visini naknade za rad stručnih komisija i drugih radnih tijela osnovanih od strane Vlade Federacije Bosne i Hercegovine i rukovoditelja federalnog organa državne službe ("Službene novine Federacije BiH", broj 39/04, 41/05, 80/07 i 84/07), člana 23. Zakona o namještenicima u organima državne službe u Federaciji BiH ("Službene novine Federacije BiH", broj 49/05), člana 13. Pravilnika o unutrašnjoj organizaciji Federalnog ministarstva za pitanja boraca i invalida odbrambeno - oslobodilačkog rata/Federalnog ministarstva za pitanja branitelja i invalida domovinskog rata broj 05-34-333/07 od 13. februara 2007. godine, federalni ministar donosi

RJEŠENJE

O IMENOVANJU KOMISIJE ZA POPUNU UPRAŽNJENOG RADNOG MJESTA NAMJEŠTENIKA

1. Imenuje se Komisija za popunu upražnjenog radnog mjesta namještenika na neodređeno vrijeme u federalnom ministarstvu za pitanja boraca i invalida odbrambeno-oslobodilačkog rata u slijedećem sastavu:
 1. **IBRAHIM GANIBEGOVIĆ** - predsjednik
 2. **SALKO BEBA** - član
 3. **SABINA JUSUFOVIĆ** - član
 4. **KRISTINA TROGRLIĆ** - tehnički sekretar
2. Komisija ima zadatak da provede postupak javnog oglašavanja, pismenu i usmenu provjeru znanja i intervjua sa kandidatima, te nakon toga predloži ministru listu uspješnijih kandidata koji budu imali najbolje stručne i druge kvalitete koji se zasnivaju na ocjeni rada i pokazanim drugim stručnim i profesionalnim sposobnostima namještenika koji se prijave na javni oglas.
3. Za učesće u radu Komisije, predsjedniku i članovima Komisije pripada naknada, koju će posebnim rješenjem utvrditi federalni ministar na prijedlog predsjednika Komisije, uz priloženi izvještaj o radu Komisije.
4. Komisija je dužna formirati i voditi osnovni dosje u kojem će biti: rješenje o imenovanju, plan rada, zapisnici o radu,

izvještaj, prijedlozi i rješenja o naknadama članovima Komisije.

5. Ovo Rješenje stupa na snagu danom donošenja i objavit će se u "Službenim novinama Federacije BiH".

Broj 05-34-4534/08

15. oktobra/listopada 2008. godine
Sarajevo

Ministar
Zahid Crnkčić, s. r.

FEDERALNO MINISTARSTVO PROMETA I KOMUNIKACIJA

1148

Na osnovu tačke I. Odluke o davanju saglasnosti Federalnom ministarstvu prometa i komunikacija da utvrdi postupak i način organiziranja i upravljanja zaštitnim pojansom uz autoceste i sistema naplate cestarine na autocestama u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj 74/07), Federalno ministarstvo prometa i komunikacija donosi

PRAVILNIK

O DOPUNAMA PRAVILNIKA O SISTEMU NAPLATE CESTARINE NA AUTOCESTAMA I OBJEKTIMA S NAPLATOM U FEDERACIJI BOSNE I HERCEGOVINE

Član 1.

U Pravilniku o sistemu naplate cestarine na autocestama i objektima s naplatom u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj 8/08) u članu 8. iza tačke 9. dodaju se nove tačke 10. i 11. koje glase:

"10. vozila koja vrše poslove održavanja autoceste".

"11. vozila koja koristi Federalna direkcija za izgradnju, upravljanje i održavanje autocesta."

Član 2.

Ovaj Pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objave u "Službenim novinama Federacije BiH".

Broj 01-02-1069/08

5. septembra/rujna 2008. godine
Mostar

Ministar
Naif Šekcanović, s. r.

FEDERALNO MINISTARSTVO PROSTORNOG UREĐENJA

1149

Na osnovu člana 81. stav 6. Zakona o prostornom planiranju i korištenju zemljišta na nivou Federacije Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj 2/06, 72/07 i 32/08), federalni ministar prostornog uređenja donosi

PRAVILNIK

O TEHNIČKIM PROPISIMA ZA ČELIK I ČELIČNE PROIZVODE KOJI SE UGRAĐUJU U ČELIČNE KONSTRUKCIJE

Član 1.

Ovim se Pravilnikom (u daljnjem tekstu: Pravilnik), u okviru ispunjavanja bitnih zahtjeva za građevinu, propisuju tehnička svojstva i drugi zahtjevi za građevinske proizvode namijenjene ugradnji u čelične konstrukcije (u daljnjem tekstu: građevinski proizvodi).

Odredbе ovog Pravilnika odnose se i na nekonstruktivne elemente u građevinama odnosno na elemente čelične konstrukcije koji značajno ne utiču na mehaničku otpornost i stabilnost građevine u cjelini.

Član 2.

Čelična konstrukcija je dio građevine.

Građevinski proizvodi od čelika na koje se primjenjuje ovaj Pravilnik su:

- proizvodi od čelika (vruće i hladno oblikovani čelični profili, limovi, trake, štapovi, žice, čelični lijev)
- mehanički spojni elementi
- dodatni materijal za zavarivanje
- zatezni elementi visoke čvrstoće
- konstrukcijski ležajevi
- drugi građevinski proizvodi za koje su propisani zahtjevi u prilogima ovoga Pravilnika a radi ugradnje zajedno s proizvodima iz alineja 1. do 5. ovoga stava.

Član 3.

Građevinski proizvodi na koje se primjenjuje ovaj Pravilnik moraju imati tehnička svojstva i ispunjavati druge zahtjeve propisane ovim Pravilnikom i priznatim tehničkim propisima koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom.

Član 4.

Građevinski proizvodi proizvode se u proizvodnim pogonima (fabrikama) izvan gradilišta, ako ovim Pravilnikom za pojedine građevinske proizvode nije drukčije propisano.

Iznimno od stava 1. ovoga člana prefabrikovani elementi čelične konstrukcije (u daljnjem tekstu: prefabrikovani elementi) mogu biti izrađeni na gradilištu za potrebe toga gradilišta.

Pod gradilištem se, osim prostora određenog Zakonom o prostornom planiranju i korištenju zemljišta na nivou Federacije BiH, u smislu odredbe stava 2. ovoga člana podrazumijeva i proizvodni pogon u kojem se prefabrikovani elementi, primjenom odgovarajuće tehnologije građenja, proizvode ili izrađuju za potrebe određenog gradilišta a u skladu s projektom čelične konstrukcije.

Član 5.

Građevinski proizvod proizveden u proizvodnom pogonu (fabrici) izvan gradilišta smije se ugraditi u čeličnu konstrukciju ako ispunjava zahtjeve propisane ovim Pravilnikom te zahtjeve priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom i ako je za njega izdat certifikat o usklađenosti prema odredbama Pravilnika o certifikaciji građevinskih proizvoda, materijala i opreme koji su u upotrebi, odnosno koji se ugrađuju ("Službene novine Federacije BiH" br. 81/07) (u daljnjem tekstu: Pravilnik o certifikaciji).

Prefabrikovani elementi izrađeni na gradilištu za potrebe toga gradilišta, smiju se ugraditi u čeličnu konstrukciju ako je za njih dokazana upotrebljivost u skladu s projektom čelične konstrukcije, ovim Pravilnikom i priznatim tehničkim propisima koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom.

U slučaju neusklađenosti građevinskog proizvoda s tehničkim specifikacijama za taj proizvod i/ili projektom čelične konstrukcije, proizvođač građevinskog proizvoda odnosno izvođač čelične konstrukcije mora odmah prekinuti proizvodnju odnosno izradu tog proizvoda i poduzeti mjere radi utvrđivanja i otklanjanja grešaka koje su neusklađenost uzrokovale.

Ako dođe do isporuke neusklađenog građevinskog proizvoda proizvođač odnosno uvoznik mora, bez odgode, o neusklađenosti toga proizvoda obavijestiti sve kupce, distributere, ovlašteno pravno lice koje je sudjelovalo u potvrđivanju usklađenosti, i Federalno ministarstvo prostornog uređenja (u daljnjem tekstu: Ministarstvo).

Proizvođač odnosno uvoznik i distributer građevinskog proizvoda dužni su poduzeti odgovarajuće mjere u cilju održavanja svojstava građevinskog proizvoda tokom rukovanja, skladištenja i prijevoza, a izvođač čelične konstrukcije tokom prijevoza, rukovanja, skladištenja i ugradnje građevinskog proizvoda.

Član 6.

Specificirana svojstva, dokazivanje upotrebljivosti, potvrđivanje usklađenosti te označavanje građevinskih proizvoda, ispitivanje građevinskih proizvoda, posebnosti pri projektovanju i građenju te potrebni kontrolni postupci kao i

drugi zahtjevi koje moraju ispunjavati građevinski proizvodi određeni su u prilogima ovoga Pravilnika i to za:

- proizvode od čelika (vruće i hladno oblikovani čelični profili, limovi, trake, štapovi, žice, čelični lijev) - u Prilogu "A"
- mehaničke spojne elemente - u Prilogu "B"
- dodatni materijal za zavarivanje - u Prilogu "C"
- zatezne elemente visoke čvrstoće - u Prilogu "D"

Potvrđivanje usklađenosti proizvoda koji nisu obuhvaćeni normama ili znatno odstupaju od harmoniziranih normi na koje upućuje u Prilozi "A" do "D" iz stava 1. ovoga člana provodi se prema tehničkim zahtjevima za te proizvode.

Potvrđivanje usklađenosti, u smislu stava 1. i 2. ovoga člana, obuhvaća radnje ocjenjivanja usklađenosti građevinskih proizvoda te, ovisno o propisanom sistemu ocjenjivanja usklađenosti, izdavanje certifikata unutarnje kontrole proizvodnje odnosno izdavanje certifikata o usklađenosti građevinskih proizvoda.

Član 7.

Za održavanje čelične konstrukcije dopušteno je koristiti samo one građevinske proizvode za koje su ispunjeni propisani uvjeti i za koje je izdat certifikat o usklađenosti prema Pravilniku o certifikaciji ili za koje je upotrebljivost dokazana u skladu s projektom građevine i ovim Pravilnikom.

Održavanjem građevine ili na koji drugi način ne smiju se ugroziti tehnička svojstva i ispunjavanje propisanih zahtjeva za čelične konstrukcije.

Član 8.

Prilozi "A", "B", "C", i "D" s odgovarajućim sadržajem, sastavni su dio ovog Pravilnika.

Član 9.

Dana 1. januara 2010. godine prestaju se primjenjivati dijelovi priznatih tehničkih propisa koji se odnose na odredbe obuhvaćene ovim Pravilnikom, sadržane u:

- Pravilniku o tehničkim normativima za djelovanja nosivih građevinskih konstrukcija (SL SFRJ, br. 26/88),
- U.C7.121/88: Osnove projektiranja građevinskih konstrukcija. Korisna opterećenja stambenih i javnih zgrada. (SL SFRJ, br. 49/88)
- U.C7.122/88: Osnove projektiranja građevinskih konstrukcija. Određivanje korisnog opterećenja stropova u proizvodnim pogonima i skladištima. (SL SFRJ, br. 49/88)
- U.C7.123/88: Osnove projektiranja građevinskih konstrukcija. Vlastita težina konstrukcija i konstrukcijskih elemenata i uskladištenog materijala koji se uzima u obzir pri dimenzioniranju (SL SFRJ, br. 49/88)
- Pravilniku o tehničkim normativima za izgradnju objekata visokogradnje u seizmičkim područjima (SL SFRJ, br. 31/81,49/82, 29/83, 21/88 i 52/90),
- Tehničkim propisima za djelovanje vjetra na nosive čelične konstrukcije. (SL SFRJ, br. 41/64)
- Pravilniku o tehničkim normativima za određivanje opterećenja mostova. (SL SFRJ, br. 1/91)
- Pravilniku o tehničkim normativima za nosive čelične konstrukcije (SL SFRJ, br. 61/86),
- Tehničkim propisima za jednostavne konstrukcije zgrada kod nosivih čeličnih konstrukcija (SL SFRJ, br. 6/65)
- Tehnički propisi za lake čelične građevine kod nosivih čeličnih konstrukcija. (SL SFRJ, br. 6/65)
- U.E7.010. Nosive čelične konstrukcije od općih konstrukcijskih čelika. Izbor osnovnog materijala (SL SFRJ, br. 42/88)
- U.E7.08. Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Centrično pritisnuti štapovi konstantnog jednodjelnog presjeka. (SL SFRJ, br. 21/86)
- U.E7.086.Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Određivanje duljine izvijanja štapova. (SL SFRJ, br. 21/86)

- Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Centrično pritisnuti štapovi konstantnog višedjelnog presjeka U.E7.091. (SL SFRJ, br. 21/86)
- U.E7.096. Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Štapovi izloženi pritisku i savijanju. (SL SFRJ, br. 21/86)
- U.E7.101. i U.E7.101/1. Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Bočno izvijanje nosača. (SL SFRJ, br.21/86 i (SL SFRJ br. 27/89)
- Stabilnost nosivih čeličnih konstrukcija. Pritisnuti štapovi sa elastičnim poprečnim osloncima. U.E7.106. (SL SFRJ br. 9/80)
- U.E7.111. Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Stabilnost okvirnih nosača. (SL SFRJ, br. 21/86)
- U.E7.116. Stabilnost nosivih čeličnih konstrukcija. Stabilnost lučnih nosača. (SL SFRJ, br. 9/80)
- U.E7.121. Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Proračun izbočivanja limova. (SL SFRJ; br. 21/86)
- U.E7.131. Ležišta i zglobovi nosivih čeličnih konstrukcija. (SL SFRJ; br. 9/80)
- U.E7.140. Spojevi s vijcima visoke klase čvrstoće kod nosivih čeličnih konstrukcija
- Tehnički uvjeti. (SL SFRJ, br. 5/85)
- U.E7.145. i U.E7.145/1/91. Nosive čelične konstrukcije spojene zakovicama i vijcima. Tehnički uvjeti
- U.H2.110. Čelične konstrukcije za nošenje antena. Proračun, konstruiranje i izvođenje. (SL SFRJ; br. 70/91)
- M.Z3.054 Vertikalni cilindrični nadzemni rezervoari, zavareni, s ravnim dnom i nepomičnim ili pomičnim krovom. (SL SFRJ, br. 27/81)
- Naredba o obaveznom atestiranju vijaka, matica i podložaka za spojeve nosivih čeličnih konstrukcija. (SL SFRJ, br. 61/85),

te priznati tehnički propisi i tehničke specifikacije na primjenu kojih priznati tehnički propisi iz alineja 1. do 26. ovoga stava upućuju.

Glavni projekt u kojemu je tehničko rješenje čelične konstrukcije dato prema priznatim tehničkim propisima iz stava 1. ovoga člana smatrat će se pravovaljanim dokumentom za izdavanje građevinske dozvole ako je zahtjev za izdavanje dozvole, zajedno s glavnim projektom, podnesen do 1. januara 2010. godine.

Član 10.

U građevinu koja se izvodi prema građevinskoj dozvoli čiji je sastavni dio glavni projekt izrađen u skladu s priznatim tehničkim propisima iz člana 9. ovoga Pravilnika smije se ugraditi građevinski proizvod specificiran prema ovom Pravilniku ako ima odgovarajuća ili povoljnija tehnička svojstva, ako je to određeno izvedbenim projektom i ako je u skladu s tim projektom utvrđeno da je upotrebljiv za tu građevinu uključujući uvjete njegove ugradnje i uticaje okoline.

Radi provedbe odredbi iz stava 1. ovoga člana za dio čelične konstrukcije koji je izveden do početka ugradnje građevinskih proizvoda specificiranih prema ovom Pravilniku, mora se popisati stanje izvedenih radova u građevinskom dnevniku u skladu sa Uredbom o uređenju gradilišta, obaveznoj dokumentaciji na gradilištu i sudionicima u građenju ("Službene novine Federacije BiH" br. 29/07 i 34/08).

Izvedbeni projekt čelične konstrukcije iz stava 1. ovoga člana mora za ugradnju građevinskih proizvoda specificiranih prema ovom Pravilniku sadržavati detaljnu razradu programa kontrole i osiguranja kvalitete iz glavnog projekta kojom će se, u skladu s ovim Pravilnikom, odrediti osobito:

- svojstva koja moraju imati građevinski proizvodi koji se ugrađuju u čeličnu konstrukciju, uključujući i odgovarajuće podatke propisane odredbama o označavanju građevinskih proizvoda prema prilogima ovoga Pravilnika,

- ispitivanja i postupci dokazivanja upotrebljivosti građevinskih proizvoda koji se izrađuju na gradilištu za potrebe toga gradilišta,
- uvjete građenja i druge zahtjeve koji moraju biti ispunjeni tokom izvođenja čelične konstrukcije, a koji imaju uticaj na postizanje projektiranih odnosno propisanih tehničkih svojstava čelične konstrukcije i ispunjavanje bitnih zahtjeva za građevinu, te
- druge uvjete značajne za ispunjavanje zahtjeva propisanih ovim Pravilnikom i posebnim propisima, te u odnosu na alineje 1. do 4. ovoga stava i ocjenu međusobne usklađenosti načina dokazivanja upotrebljivosti dijela čelične konstrukcije izgrađenog do početka ugradnje građevinskih proizvoda specificiranih prema ovom Pravilniku i kasnije izgrađenog dijela čelične konstrukcije.

Član 11.

Ako za ispunjavanje odredbi ovog Pravilnika nema tehničkih specifikacija - BAS normi odnosno normi na koje ovaj Pravilnik upućuje, primjenjuju se odredbe odgovarajućih priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa Zakonom, ovim Pravilnikom i normama na koje ovaj Pravilnik upućuje, a za određivanje kojih je odgovoran projektant.

Član 12.

Nakon 1. januara 2010. godine prestaju se primjenjivati priznati tehnički propisi za dokazivanje upotrebljivosti građevinskih proizvoda za koje je potvrđivanje usklađenosti uređeno prilogima ovoga Pravilnika, ako posebnim propisom nije drukčije određeno.

Postupci izdavanja certifikata o ispitivanju građevinskih proizvoda iz stava 1. ovoga člana započeti do 1. januara 2010. godine prema priznatim tehničkim propisima, dovršiti će se prema tim tehničkim propisima.

Certifikati o ispitivanju građevinskih proizvoda iz stava 1. ovoga člana izdati prema priznatim tehničkim propisima, priznaju se kao dokaz upotrebljivosti građevinskih proizvoda do datuma važenja koji je u njima određen ali ne duže od 31. decembra 2011. godine.

Član 13.

Za projektovanje, izvođenje i održavanje čeličnih konstrukcija mogu se koristiti i građevinski proizvodi usklađeni sa tehničkim specifikacijama na koje ovaj Pravilnik ne upućuje ako:

- je za te građevinske proizvode potvrđena usklađenost s tim tehničkim specifikacijama,
- su ti proizvodi upotrebljivi u Federaciji BiH obzirom na klimatske i druge osobitosti Federacije BiH.

U čeličnu konstrukciju koja se izvodi prema građevinskoj dozvoli čiji je sastavni dio glavni projekt izrađen u skladu s tehničkim specifikacijama na koje upućuje ovaj Pravilnik, građevinski proizvod iz stava 1. ovoga člana smije se ugraditi ako ima odgovarajuća ili povoljnija tehnička svojstva, ako je to određeno izvedbenim projektom i ako je u skladu s tim projektom utvrđeno da je upotrebljiv za tu čeličnu konstrukciju uključujući uvjete njegove ugradnje i uticaje okoline.

Član 14.

Ovaj Pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenim novinama Federacije BiH", a primjenjuje se od 1. januara 2010. godine.

Broj 05-02-3-885-11/08

17. oktobra 2008. godine

Sarajevo

Ministar

mr. sc. Salko Obhodaš, s. r.

PRILOG A: PROIZVODI OD ČELIKA

A.1 Područje primjene

A.1.1 Ovim se Prilogom, u skladu sa članom 6. ovoga Pravilnika propisuju tehnička svojstva i drugi zahtjevi za

proizvode od čelika koji su sastavni dio elemenata konstrukcije, te način potvrđivanja usklađenosti čeličnih proizvoda ako ovim Pravilnikom nije drukčije propisano.

A.1.2 Tehnička svojstva i drugi zahtjevi te potvrđivanje usklađenosti proizvoda od čelika određuju se odnosno provodi prema normama navedenim u tački A.6 ovoga Priloga, normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih pravila koje nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom i odredbama ovoga Priloga, te u skladu s odredbama Pravilnika o certifikaciji.

A.1.3 Proizvodi od čelika u smislu tačke A.1.1 ovoga Priloga su proizvodi proizvedeni u proizvodnom pogonu (fabriki) za takvu vrstu proizvoda, a obuhvaćaju:

- Proizvode od nelegiranih i legiranih konstrukcijskih čelika
- a) vruće valjani limovi, profili, trake, štapovi i žice
- b) vruće oblikovani šuplji profili
- c) hladno valjani limovi, profili, trake i žice
- d) hladno oblikovani šuplji profili
- Proizvode od nehrđajućih čelika kao posebne skupine za
- e) vruće i hladno valjani limovi, profili, trake, štapovi i žice
- f) zavarene cijevi
- g) bešavne cijevi
- Proizvode od lijevova
- h) čelični lijev

A.2 Specificirana svojstva, potvrđivanje usklađenosti i označavanje

A.2.1 Specificirana svojstva

A.2.1.1 Tehnička svojstva proizvoda od čelika moraju ispunjavati opće i posebne zahtjeve bitne za krajnju namjenu i moraju biti specificirana prema normama navedenim u tački A.6. ovoga Priloga i normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih pravila koje nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom kao i odredbama ovoga Priloga.

A.2.1.2 Tehnička svojstva proizvoda od čelika moraju biti specificirana u projektu čelične konstrukcije.

A.2.2 Potvrđivanje usklađenosti

A.2.2.1 Potvrđivanje usklađenosti proizvoda od čelika iz tačke A.1.3 ovoga Priloga provodi se prema postupku i kriterijima odgovarajuće norme s popisa u tački A.6, odredbama priznatih tehničkih pravila koje nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom te odredbama ovoga Priloga i Pravilnika o certifikaciji.

A.2.3 Označavanje

A.2.3.1 Proizvod od čelika proizveden prema tehničkoj specifikaciji označava se na otpremnici i na proizvodu prema odredbama te specifikacije. Oznaka mora obvezno sadržavati upućivanje na tu specifikaciju, a u skladu s Pravilnikom o certifikaciji.

A.3 Ispitivanje

A.3.1 Uzimanje uzoraka, priprema uzoraka i ispitivanje proizvoda od čelika, ovisno o vrsti proizvoda, provodi se prema normama na koje upućuje odgovarajuća norma iz tačke A.6 te odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom.

A.4 Kontrola prije ugradnje

A.4.1 Proizvod od čelika proizveden prema tehničkoj specifikaciji za koji je usklađenost potvrđena na način određen ovim Prilogom i izdan certifikat o usklađenosti, smije se ugraditi u element čelične konstrukcije ako su u skladu sa zahtjevima iz projekta čelične konstrukcije.

A.4.2 Neposredno prije ugradnje proizvoda od čelika provode se odgovarajuće nadzorne radnje određene priznatim tehničkim propisima.

A.5 Održavanje svojstava

A.5.1 Proizvođač i distributer proizvoda, te izvođač radova, dužni su poduzeti odgovarajuće mjere u cilju održavanja svojstava proizvoda tokom rukovanja, prijevoza, pretovara, skladištenja i ugradnje prema tehničkim pravilima i uputama proizvođača.

A.6 Popis normi

A.6.1 Najvažnije norme za konstrukcijske čelike

BAS EN 10017:2006 Valjana čelična žica za vučenje i/ili hladno valjanje - Dimenzije i tolerancije (EN 10017:2004)

BAS EN 10020:2001 Definicije i klasificiranje vrsta čelika (EN 10020:2000)

BAS EN 10021:2007 Opći tehnički uslovi za isporuku proizvoda od čelika (EN 10021:2006)

BAS EN 10024:2001 Vruće valjani I-profilni sa nagnutim stopama - Tolerancija oblika i dimenzija (EN 10024:1995)

BAS EN 10025-1:2005 Vruće valjani proizvodi od konstrukcijskih čelika - 1. dio: Opći tehnički uvjeti isporuke (EN 10025-1:2004)

BAS EN 10025-2:2007 Vruće valjani proizvodi od konstrukcijskih čelika -- 2. dio: Tehnički uvjeti isporuke za nelegirane konstrukcijske čelike (EN 10025-2:2004)

BAS EN 10025-3:2005 Vruće valjani proizvodi od konstrukcijskih čelika -- 3. dio: Tehnički uvjeti isporuke za normalizacijski žarene/normalizacijski valjane zavarljive fino zrnaste konstrukcijske čelike (EN 10025-3:2004)

BAS EN 10025-4:2005 Vruće valjani proizvodi od konstrukcijskih čelika -- 4. dio: Tehnički uvjeti isporuke za termomehanički valjane zavarljive fino zrnaste konstrukcijske čelike (EN 10025-4:2005)

BAS EN 10025-5:2005 Vruće valjani proizvodi od konstrukcijskih čelika -- 5. dio: Tehnički uvjeti isporuke za konstrukcijske čelike sa poboljšanom otpornošću prema atmosferskoj koroziji (EN 10025-5:2004)

BAS EN 10025-6:2005 Vruće valjani proizvodi od konstrukcijskih čelika -- 6. dio: Tehnički uvjeti isporuke za ravne proizvode od konstrukcijskih čelika visokog napona tečenja u kaljenom i popuštenom stanju (EN 10025-6:2004)

BAS EN 10027-1:2007 Sistemi za označavanje čelika --1. dio: Nazivi čelika (EN 10027-1:2005)

BAS EN 10027-2:2001 Sistemi označavanja čelika -2. dio: Brojčane oznake (EN 10027-2:1992)

BAS EN 10029:2001 Vruće valjani čelični limovi debljine ≥ 3 mm - Tolerancija dimenzija, oblika i mase (EN 10029:1991)

BAS EN 10034:2002 Konstrukcioni čelici I i H profila - Tolerancija oblika i dimenzija (EN 10034:1993)

BAS EN 10048:2001 Vruće valjana uska čelična traka - Tolerancija dimenzija i oblika (EN 10048:1996)

BAS EN 10051:2001 Kontinuirani vruće valjani neprevučeni debeli i tanki lim i traka od nelegiranih i legiranih čelika -- Tolerancija dimenzija i oblika (EN 10051:1991)

BAS EN 10055:2002 Vruće valjani čelični istokračni T-profil sa zaobljenim ivicama i prelazima - Dimenzije i tolerancije oblika i dimenzija (EN 10055:1995)

BAS EN 10056-1:2001 Konstrukcioni čelici jednakih i raznostranih uglova -- 1. dio: Dimenzije (EN 10056-1:1998)

BAS EN 10056-2:2001 Jednokraki i raznostrani ugaonici od konstrukcijskih čelika -- 2. dio: Tolerancije oblika i dimenzije (EN 10056-2:1993)

BAS EN 10058:2005 Vruće valjane ravne čelične šipke za opće namjene -- Mjere i tolerancije na oblik i mjere (EN 10058:2003)

BAS EN 10059:2005 Vruće valjane četverokutne čelične šipke za opće namjene -- Mjere i tolerancije na oblik i mjere (EN 10059:2003)

BAS EN 10060:2005 Vruće valjane okrugle čelične šipke za opće namjene - Mjere i tolerancije na oblik i mjere (EN 10060:2003)

BAS EN 10061:2005 Vruće valjane šesterokutne čelične šipke za opće namjene -- Mjere i tolerancije na oblik i mjere (EN 10061:2003)

BAS EN 10079:2005 Definiranje čeličnih proizvoda (EN 10079:1992 ITD)

BAS EN 10080:2007 Čelik za armiranje betona - Zavarljivi armaturni čelik - Općenito (EN 10080:1998)

BAS EN 10083-1:1999 Čelici za poboljšanje-Dio 1: Tehnički uvjeti isporuke za plemenite čelike (EN 10083-1:1991/A1 :1996 ITD)

BAS EN 10083-2:1999 Čelici za poboljšanje-Dio 2: Tehnički uvjeti isporuke za nelegirane kvalitetne čelike (EN 10083-2:1991/A1 :1996 ITD)

BAS EN 10083-3: 2007 Čelici za poboljšanje-Dio 3: Tehnički uvjeti isporuke za legirane čelike (EN 10083-3:2006 ITD)

BAS EN 10084:2003 Čelici za površinsko otvrdnjavanje-Tehnički uslovi isporuke (10084:1998 ITD)

BAS EN 10111:2001 Kontinuirano vruće-valjani niskougljeni čelični lim i traka za hladno oblikovanje-Tehnički uvjeti isporuke (EN 10111:1998 ITD)

BAS EN 10130:2007 Pljosnati hladno valjani proizvodi od nisko ugljeničkog čelika za hladno oblikovanje - Tehnički uslovi isporuke (EN 10130:2006)

BAS EN 10131:2007 Hladno valjani nepresvučeni proizvodi i cinkom ili cink-niklom elektrolitički presvučeni niskougljeni čelični pljosnati proizvodi visokog napona tečenja za hladno oblikovanje - Tolerancije na dimenzije i oblik (EN 10131:2006)

BAS EN 10132-1:2001 Hladnovaljana uska čelična traka za termičku obradu-Tehnički uvjeti isporuke -Dio 1 : Općenito (EN 10132-1:2000 ITD)

BAS EN 10132-2:2001 Hladnovaljana uska čelična traka za termičku obradu-Tehnički uvjeti isporuke - Dio 2: Čelici za cementaciju (EN 10132-2:2000 ITD)

BAS EN 10132-3:2001 Hladnovaljana uska čelična traka za termičku obradu-Tehnički uvjeti isporuke - Dio 3: Čelici za poboljšanje (EN 10132-3:2000 ITD)

BAS EN 10132-4/AC:2004 Hladnovaljana uska čelična traka za termičku obradu-Tehnički uvjeti isporuke - Dio 4: Čelici za opruge i druge namjene, i Amandman AC (EN 10132-4:2000/AC:2002 ITD)

BAS EN 10139:2001 Hladno valjane nepresvučena čelična uska traka od mehkog čelika za hladno oblikovanje - Tehnički uslovi isporuke (EN 10139:1997)

BAS EN 10140:2007 Hladno valjana uska čelična traka - Tolerancija dimenzija i oblika (EN 10140:2006)

BAS EN 10143:2007 Čelični lim i traka kontinuirano vruće presvučeni- Tolerancija na dimenzije i oblik (EN 10143:2006)

BAS EN 10149-1:2001 Vruće valjani plosnati proizvodi od čelika za hladno oblikovanje,sa visokim naponom tečenja - Dio 1.: Opći uvjeti isporuke (EN 10149-1:1995)

BAS EN 10149-2:2001 Vruće valjani plosnati proizvodi od čelika za hladno oblikovanje, sa visokim naponom tečenja - Dio 2.: Uvjeti isporuke za termomehanički valjane čelike (EN 10149-2:1995)

BAS EN 10149-3:2001 Vruće valjani plosnati proizvodi od čelika za hladno oblikovanje, sa visokim naponom tečenja - Dio 3.: Uvjeti isporuke za normalizacijski ili normalizovano valjane čelike (EN 10149-3:1995)

BAS EN 10152H:2001 Elektrolitički pocinčani hladno valjani plosnati proizvodi od čelika - Tehnički uvjeti isporuke (EN 10152:1993)

BAS EN 10163-1:2005 Zahtjevi isporuke za stanje površine vruće valjanih čeličnih limova, ploča i profila - Dio 1.: Opći zahtjevi (EN 10163-1:2003)

BAS EN 10163-2:2005 Zahtjevi isporuke za stanje površine vruće valjanih čeličnih limova, ploča i profila - Dio 2.: Lim i ploče. (EN 10163- 2:2006)

BAS EN 10163-3:2005 Zahtjevi isporuke za stanje površine vruće valjanih čeličnih limova, ploča i profila - Dio 3.: Profili (EN 10163-3:2003)

BAS EN 10164:2005 Čelični proizvodi s poboljšanim deformacionim osobinama okomito na površinu proizvoda - Tehnički uslovi isporuke (EN 10164:2004)

BAS EN 10169-1:2005 Ravni čelični proizvodi u koturima presvučeni kontinuirano organskom prevlakom- Dio 1: Opšte informacije, definicije, materijali, tolerancije ispitne metode (EN 10169-1:2003)

BAS EN 10169-2:2007 Čelični ravni proizvodi kontinuirano i prevučeni organskim prevlakama (prevučeni kotur) - Dio 2: Proizvodi za vanjsku primjenu u građevinarstvu (EN 10169-2:2006)

BAS EN 10169-3:2005 Ravni čelični proizvodi u koturima presvučeni kontinuirano organskom prevlakom - Dio 3: Proizvodi za unutarnje primjene (EN 10169-3:2003).

BAS EN 10204:2005 Metalni proizvodi - Tipovi inspekcijskih dokumenata (EN 10204:2004)

BAS EN 10210-1:2007 Vruće obrađeni konstrukcioni šuplji profili od nelegiranih i finoznatih čelika - Dio 1: Tehnički uslovi isporuke (EN 10210-1:2006)

BAS EN 10210-2:2007 Vruće obrađeni konstrukcioni šuplji profili od nelegiranih i finoznatih čelika - Dio 2: Tolerancije, dimenzije i osobine presjeka (EN 10210-2:2006)

BAS EN 10216-1:2003 Bešavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 1: Nelegirane čelične cijevi sa specificiranim osobinama na sobnoj temperaturi (EN ISO 13680:2001 IDT*ISO 13680:2000 IDT)

BAS EN 10216-2:2003 Bešavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 2: Nelegirane i legirane čelične cijevi sa specificiranim osobinama na povišenoj temperaturi (EN 10216-2:2002)

BAS EN 10216-3:2003 Bešavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 3: Cijevi od legiranog sitnozrnastog čelika (EN 10216-3:2002)

BAS EN 10216-4:2003 Bešavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 4: Nelegirane i legirane čelične cijevi sa specificiranim osobinama na sniženoj temperaturi (EN 10216-4:2002)

BAS EN 10216-5:2005 Bešavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 5: Cijevi od nerđajućeg čelika (EN 10216-5:2004)

BAS EN 10217-1:2003 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 1: Nelegirane čelične cijevi sa specificiranim osobinama na sobnoj temperaturi (EN 10217-1:2002)

EN 10217-2:2003 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 2: Elektrolučno zavarene nelegirane i legirane čelične cijevi sa specificiranim osobinama na povišenoj temperaturi (EN 10217-2:2002)

EN 10217-3:2003 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 3: Cijevi od legiranog sitnozrnastog čelika (EN 10217-3:2002)

EN 10217-4:2003 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 4: Električno zavarene nelegirane čelične cijevi sa specificiranim osobinama na sniženoj temperaturi (EN 10217-4:2002)

EN 10217-5:2003 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 5: Nelegirane i legirane čelične cijevi sa šavom zavarenim pod zaštitnim slojem sa specificiranim osobinama na povišenoj temperaturi (EN 10217-5:2002)

EN 10217-6:2003 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 6: Nelegirane čelične cijevi sa šavom zavarenim pod zaštitnim slojem sa specificiranim osobinama na sniženoj temperaturi (EN 10217-6:2002)

EN 10217-7:2007 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 7: Cijevi od nerđajućeg čelika (EN 10217-7:2005)

BAS EN 10219-1:2007 Hladno oblikovani zavareni konstrukcioni šuplji profil od nelegiranih i finoizrnatih čelika - Dio 1.: Tehnički uslovi isporuke (EN 10219-1:2006)

BAS EN 10219-2:2007 Hladno oblikovani zavareni konstrukcioni šuplji profil od nelegiranih i finoizrnatih čelika - Dio 2.: Tolerancije, dimenzije i osobine presjeka (EN 10219-2:2006)

BAS EN 10268:2007 Hladno valjani čelični pljosnati proizvodi visoke čvrstoće za hladno oblikovanje - Tehnički uslovi isporuke (EN 10268:2006)

BAS EN 10279:2001 Vruće valjani čelični U profili - Tolerancije oblika, dimenzija i mase (EN 10279:2000)

BAS EN 10292:2002 Čelični lim i traka, kontinuirano presvučeni toplim potapanjem, sa povećanim naponom tečenja za hladno oblikovanje - Tehnički uslovi isporuke (EN 10292:2000)

BAS EN 10326:2005 Kontinuirano vruće presvučena traka i lim od konstrukcionih čelika - Tehnički uslovi isporuke (EN 10326:2004)

BAS EN 10327:2005 Kontinuirano vruće presvučena traka i lim za hladno oblikovanje od niskougljeničnih čelika - Tehnički uslovi isporuke (EN 10327:2004)

A.6.2 Najvažnije norme za ispitivanje

BAS EN 10002-1:2002 Metalni materijali-Ispitivanje zatezanjem-Dio 1- Metoda ispitivanja na sobnoj temperaturi (EN 10002-1:2001)

BAS EN 10002-5 Metalni materijali-Ispitivanje zatezanjem-Dio 5- Metoda ispitivanja na povišenoj temperaturi (EN 10002-5:1991)

BAS EN ISO 15579: 2001 Metalni materijali-Ispitivanje zatezanjem na sniženoj temperaturi (ISO 15579:2000)

BAS EN ISO 6506-1: 2007 Metalni materijali -Ispitivanje tvrdoće po Brinelu -Dio 1:Ispitna metoda (EN ISO 6506-1:2005 IDT* ISO 6506-1:2005)

BAS EN ISO 6508-1:2007 Metalni materijali -Ispitivanje tvrdoće po Rokvelu-Dio 1- Ispitna metoda (skale A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T) (EN ISO 6508-1:2005 IDT*ISO 6508-1:2005)

BAS EN ISO 6507-1:2007 Metalni materijali -Ispitivanje tvrdoće po Vickersu -Dio 1:Ispitna metoda (EN ISO 6507-1:2005 IDT*ISO 6507-1:2005)

BAS EN ISO 4545-1:2007 Metalni materijali -Ispitivanje tvrdoće po Knoopu -Dio 1:Ispitna metoda (EN ISO 4545-1:2006 IDT*ISO 4545-1:2005)

BAS EN 10045-1:1998 Metalni materijali-Šarpjiv test udarcem-Dio1:Metoda ispitivanja (EN 10045-1:1989)

BAS EN ISO 7438:2006 Metalni materijali-Ispitivanje savijanjem (EN ISO 7438:2005 IDT* ISO 7438:2005)

BAS EN ISO 8491:2005 Metalni materijali- Cijevi u punom presjeku-Ispitivanje savijanjem (EN ISO 8491:2004 IDT* ISO 8491:1998)

BAS EN ISO 8492:2005 Metalni materijali-Cijev-Ispitivanje spljoštavanjem (EN ISO 8492:2004 IDT*ISO 8492:1998)

BAS ISO 7800:2005 Metalni materijali-Žica-Jednostavni ispitivanje uvijanjem (ISO 7800:2003)

BAS ISO 7801:1999 Metalni materijali-Žica-Opit povratnog savijanja (ISO 7801:1984)

BAS EN ISO 8493:2005 Metalni materijali-Cijev-Ispitivanje proširivanjem sa koničnim utiskivačem (EN ISO 8493:2004 IDT* ISO 8493:1998)

BAS EN ISO 8494:2005 Metalni materijali-Cijev-Ispitivanje posuvračivanjem (EN ISO 8494:2004 IDT* ISO 8494:1998)

BAS EN 10291:2004 Metalni materijali-Jednoaksijalno ispitivanje puzanjem sa naprezanjem na zatezanje-Postupak ispitivanja (EN 10291:2000)

BAS ISO 1099:2007 Metalni materijali-Ispitivanje zamora-Metod sa aksijalnom silom (ISO 1099:2006)

BAS ISO 204:2000 Metalni materijali-Trajno ispitivanje puzanjem sa naprezanjem na zatezanje-Postupak ispitivanja (ISO 204:1997)

BAS EN ISO 12737:2005 Metalni materijali-Određivanje žilavosti loma kod ravne deformacije (EN ISO 12737:2005 IDT* ISO 12737:2005)

BAS EN 10051:2001 Kontinuirani vruće valjani neprevučeni debeli i tanki lim i traka od nelegiranih i legiranih čelika - Tolerancije dimenzija i oblika (uključuje amandman A1:1997) (EN 10051:1991+A1:1997)

A.6.3 Najvažnije norme za nehrđajuće čelike

BAS EN 10051:2001 Kontinuirani vruće valjani neprevučeni debeli i tanki lim i traka od nelegiranih i legiranih čelika - Tolerancije dimenzija i oblika (uključuje amandman A1:1997) (EN 10051:1991+A1:1997)

BAS EN 10088-1:2007 Nehrđajući čelici -Dio 1.: Lista nehrđajućih čelika (EN 10088- 1:2005)

BAS EN 10088-2:2007 Nehrđajući čelici - Dio 2.: Tehnički uslovi isporuke za tanki i debeli lim i traku od čelika otpornih na koroziju za opće namjene (EN 10088-2:2005)

BAS EN 10088-3:2007 Nehrđajući čelici - Dio 3.: Tehnički uslovi isporuke za polufabrikate, šipke, žicu, profile i svijetle proizvode od čelika otpornih na koroziju za opće namjene (EN 10088- 3:2005)

BAS EN 10296-2:2007 Šavne kružne čelične cijevi za mehaničke i opće tehničke namjene - Tehnički uslovi isporuke - Dio 2.: Cijevi od nehrđajućeg čelika (EN 10296-2:2005)

BAS EN 10297-2:2007 Bešavne čelične cijevi za mehaničke i opće namjene u mašingradnji - Tehnički uslovi isporuke - Dio 2.: Nehrđajući čelici (EN 10297-2:2005)

BAS EN ISO 1127:2001 Cijevi od nehrđajućeg čelika - Dimenzije, tolerancije i uobičajene mase po jedinici dužine (ISO 1127:1992; EN ISO 1127:1996)

BAS EN ISO 9445:2007 Kontinuirano hladno valjana nehrđajuća čelična uska traka, široka traka, tanki i debeli lim na odrezane dužine - Tolerancije na dimenzije i oblik (ISO 9445:2002)

A.6.4 Najvažnije norme za čelične odljevke

BAS EN 1559-1:2001 Livenje - Tehnički uvjeti isporuke - Dio 1: Općenito (EN 1559-1:1997)

BAS EN 1559-2:2001 Livenje - Tehnički uvjeti isporuke - Dio 2: Dodatni zahtjevi za čelične odlivke (EN 1559-2:2000)

BAS EN 10293:2007 Čelični odlivci za opće primjene u mašingradnji (EN 10293:2005)

BAS EN 10283:2001 Odlivci od čelika otporni na koroziju (EN 10283:1998)

BAS ISO 3755:1999 Liveni ugljenični čelici za opće namjene u mašingradnji (ISO 3755: 1991)

BAS ISO 4990:2005 Čelični odlivci-Opći tehnički zahtjevi za isporuku (ISO 4990:2003)

BAS ISO 11972:2001 Koroziono otporni liveni čelici za opće namjene (ISO 11972:1998)

BAS EN 10295:2004 Vatrootporni čelični odlivci (EN 10295:2002)

BAS ISO 9477:1999 Liveni čelici visoke čvrstoće za opću mašingradnju i konstrukcijsku namjenu (ISO 9477:1992)

PRILOG B:

MEHANIČKI SPOJNI ELEMENTI

B.1 Područje primjene

B.1.1 Ovim se Prilogom u skladu sa članom 6. ovoga Pravilnika propisuju tehnička svojstva i drugi zahtjevi za mehaničke spojne elemente u čeličnim konstrukcijama, te način potvrđivanja njihove usklađenosti, ako ovim Pravilnikom nije drugačije propisano.

B.1.2 Tehnička svojstva i drugi zahtjevi te potvrđivanje usklađenosti mehaničkih spojnih elemenata određuju se odnosno

provode prema normama navedenim u tački B.6, normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih propisima koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom i odredbama ovoga Priloga, te u skladu s odredbama Pravilnika o certifikaciji.

B.1.3 Mehanički spojni elementi u smislu tačke B.1.1 ovoga Priloga su elementi navedeni u tački B.2.1.3, pod tačke a) do d) ovoga Priloga, proizvedeni u proizvodnom pogonu (fabrici) za tu vrstu proizvoda.

B.2 Specificirana svojstva, potvrđivanje usklađenosti i označavanje

B.2.1 Specificirana svojstva

B.2.1.1 Tehnička svojstva mehaničkih spojnih elemenata moraju ispunjavati opće i posebne zahtjeve bitne za krajnju namjenu, moraju biti specificirana prema normama navedenim u tački B.6. ovoga Priloga i normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih pravila koje nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom kao i odredbama ovoga Priloga.

B.2.1.2 Tehnička svojstva mehaničkih spojnih elemenata moraju biti specificirana u projektu čelične konstrukcije.

B.2.1.3 Vrste mehaničkih spojnih elemenata su:

- a) vijci s maticama i podloškama
- b) zakovice
- c) trnovi

B.2.2 Potvrđivanje usklađenosti

B.2.2.1 Potvrđivanje usklađenosti mehaničkih spojnih elemenata iz tačke B.2.1.3 ovoga Priloga provodi se prema postupku i kriterijima odgovarajućih normi s popisa iz tačke B.6, odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom te odredbama ovoga Priloga i Pravilnika o certifikaciji.

B.2.3 Označavanje

B.2.3.1 Mehanički spojni elementi proizvedeni prema tehničkoj specifikaciji označavaju se na otpremnici i na ambalaži prema odredbama te specifikacije. Oznaka mora obvezno sadržavati upućivanje na tu specifikaciju, a u skladu s Pravilnikom o certifikaciji.

B.3 Ispitivanje

B.3.1 Uzimanje uzoraka, priprema uzoraka i ispitivanje mehaničkih spojnih elemenata, ovisno o vrsti mehaničkog spojnog elementa, provodi se prema normama na koje upućuje odgovarajuća norma iz tačke B.6 ovoga Priloga te odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom.

B.4 Kontrola prije ugradnje

B.4.1 Mehanički spojni elementi proizvedeni prema normama iz tačke B.6 ovoga Priloga, za koje je usklađenost potvrđena na način određen ovim Prilogom i izdan certifikat o usklađenosti, smiju se ugraditi u čeličnu konstrukciju ili elemente čelične konstrukcije ako su sukladni zahtjevima projekta te čelične konstrukcije.

B.4.2 Neposredno prije ugradnje mehaničkih spojnih elemenata provode se odgovarajuće nadzorne radnje određene odredbama priznatih tehničkih propisa.

B.5 Održavanje svojstava

B.5.1 Proizvođač i distributer mehaničkih spojnih elemenata te izvođač radova, dužni su poduzeti odgovarajuće mjere u cilju održavanja svojstava mehaničkih spojnih elemenata a tokom rukovanja, prijevoza, pretovara, skladištenja i ugradnje prema tehničkim uputama proizvođača.

B.6 Popis normi

B.6.1 Najvažnije norme za mehaničke spojne elemente

BAS EN 20898-2:2001, Mehaničke osobine elemenata za spajanje - 2. dio: Navrtke sa specificiranim probnim

opterećenjem - Grubi navoj (EN 20898-2:1993 IDT*ISO 898-2:1992 IDT)

BAS EN ISO 3269:2005, Elementi za spajanje - Kontrola prihvatljivosti (EN ISO 3269:2000 IDT*ISO 3269:2000 IDT)

BAS EN 14399-1:2007, Visoko otporni konstrukcioni vijčani spoj za predopterećenje - Dio 1 : Opći zahtjevi (EN 14399-1:2005 IDT)

BAS EN 14399-2:2007, Visoko otporni konstrukcioni vijčani spoj za predopterećenje - Dio 2 : Ispitivanje primjenjivosti na predopterećenje (EN 14399-2:2005 IDT)

BAS EN 14399-3:2007, Visoko otporni konstrukcioni vijčani spoj za predopterećenje - Dio 3 : Sklopovi vijaka sa šestostranom glavom i navrtkom (EN 14399-3:2005 IDT)

BAS EN 14399-4:2007, Visoko otporni konstrukcioni vijčani spoj za predopterećenje - Dio 4 : Sistem HR - Sklopovi vijaka sa šestostranom glavom i navrtkom (EN 14399-4:2005 IDT)

BAS EN 14399-5:2007, Visoko otporni konstrukcioni vijčani spoj za predopterećenje - Dio 5 : Podloške (EN 14399-5:2005 IDT)

BAS EN ISO 1479:2001, Vijci za lim sa šestostranom glavom (EN ISO 1479:1994 IDT*ISO 1479:1983)

BAS EN ISO 1481:2001, Vijci za lim sa niskom cilindričnom glavom i urezom (EN ISO 1481:1994 IDT*ISO 1481:1983 IDT)

BAS EN ISO 2320:2001, Samoosiguravajuće čelične šestostrane navrtke- Mehanički i zahtjevi performanse (EN ISO 2320:1997 IDT*ISO 2320:1997 IDT)

BAS EN ISO 3506-1:2001, Mehaničke osobine elemenata za spajanje od nehrđajućeg čelika otpornog na koroziju - 1. dio: Vijci (EN ISO 3506-1:1997 IDT*ISO 3506-1:1997 IDT)

BAS EN ISO 3506-2:2001, Mehaničke osobine elemenata za spajanje od nehrđajućeg čelika otpornog na koroziju- 2. dio: Navrtke (EN ISO 3506-2:1997 IDT*ISO 3506-2:1997 IDT)

BAS EN ISO 7040:2001, Samoosiguravajuće šestostrane navrtke (sa nemetalnim umetkom), Izvedba 1 - osobina klasa 5, 8 i 10 (EN ISO 7040:1997 IDT*ISO 7040:1997 IDT)

BAS EN ISO 7042:2001, Samoosiguravajuće metalne šestostrane navrtke - Osobina klasa 5, 8, 10 i 12 (EN ISO 7042:1997 IDT*ISO 7042:1997 IDT)

BAS EN ISO 7719:2001, Samoosiguravajuće metalne šestostrane navrtke , Izvedba 1- Osobina klasa 5, 8 i 10 (EN ISO 7719:1997 IDT*ISO 7719:1997 IDT)

BAS EN ISO 10511:2001, Samoosiguravajuće šestostrane niske navrtke (sa nemetalnim umetkom)(EN ISO 10511:1997 IDT*ISO 10511:1997 IDT)

BAS EN ISO 10512:2001, Samoosiguravajuće šestostrane niske navrtke(sa nemetalnim umetkom) izvedba 1 sa matičnim navojem i sitnim korakom ,- Osobina klasa 6, 8 i 10 (EN ISO 10512:1997 IDT*ISO 10512:1997 IDT)

BAS EN ISO 10513:2005, Samoosiguravajuće metalne šestostrane navrtke, tip 2,sa matičnim navojem i sitnim korakom - Osobina klasa 8, 10 i 12 (EN ISO 10513:1997 IDT*ISO 10513:1997 IDT)

BAS EN ISO 15480:2004, Viljci za lim sa šestostranom glavom sa naležućim nastavkom i navojem viljka za lim.(EN ISO 15480:1999 IDT*ISO15480:1999 IDT)

BAS EN ISO 15976:2004, Slijepe "pop" zakovice sa otvorenim krajem i isturenom glavomza-Št/St (EN ISO 15976:2002 IDT*ISO 15976:2002 IDT)

BAS EN ISO 15979:2004, Slijepe "pop" zakovice sa otvorenim krajem i isturenom glavom -Št/St (EN ISO 15979:2002 IDT*ISO 15979:2002 IDT)

BAS EN ISO 15980:2004, Slijepe "pop" zakovice sa otvorenim krajem i upuštenom glavom - Št/St (EN ISO 15980:2002 IDT*ISO 15980:2002 IDT)

BAS EN ISO 15983:2004, Slijepe "pop" zakovice sa otvorenim krajem i upuštenom glavom - A2/A2 (EN ISO 15983:2002 IDT*ISO 15983:2002 IDT)

BAS EN ISO 15984:2004, Slijepe "pop" zakovice sa otvorenim krajem i upuštenom glavom - NiCu/St ili NiCu/SSi (EN ISO 15984:2002 IDT*ISO 15984:2002 IDT)

BAS EN 10230-1:2002 Čelični žičani ekseri-Dio 1: Neupakovani ekseri za opću primjenu (EN 10230-1:1999)

BAS EN ISO 14588:2002 Slijepe zakovice-Terminologija i definicije (EN ISO 14588:2000 IDT*ISO 14588:2000)

PRILOG C:

DODATNI MATERIJALI ZA ZAVARIVANJE

C.1 Područje primjene

C.1.1 Ovim se Prilogom u skladu sa članom 6. ovoga Pravilnika propisuju tehnička svojstva i drugi zahtjevi za dodatne materijale za zavarivanje, koji se upotrebljavaju u čeličnim konstrukcijama, te način potvrđivanja njihove usklađenosti, ako ovim Pravilnikom nije drugačije propisano. Postupci i način zavarivanja obrađeni su posebnim pravilnikom.

C.1.2 Tehnička svojstva i drugi zahtjevi te potvrđivanje usklađenosti za dodatne materijale za zavarivanje određuju se odnosno provode prema normama navedenim u tački C.6, normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih propisa koje nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom i odredbama ovoga Priloga, te u skladu sa odredbama Pravilnika o certifikaciji.

C.1.3 Dodatni materijali za zavarivanje, u smislu tačke C.1.1 ovoga Priloga, su navedeni u tački C.2.1.2, pod tačke a) do d) ovoga Priloga, proizvedeni u proizvodnom pogonu (fabrici).

C.2 Specificirana svojstva, potvrđivanje usklađenosti i označavanje

C.2.1 Specificirana svojstva

C.2.1.1 Tehnička svojstva dodatnih materijala za zavarivanje iz tačke C.2.1.2 pod tačke a) do d) moraju ispunjavati opće i posebne zahtjeve bitne za krajnju namjenu i moraju biti specificirani prema normama navedenim u tački C.6. ovoga Priloga i normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih pravila koje nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom kao i odredbama ovoga Priloga.

C.2.1.2 Dodatni materijali za zavarivanje su:

- obložene elektrode
- žičane elektrode
- zaštitni prah
- zaštitni plinovi

C.2.2 Potvrđivanje usklađenosti

C.2.2.1 Potvrđivanje usklađenosti dodatnog materijala za zavarivanje iz tačke C.2.1.2 ovoga Priloga provodi se prema postupku i kriterijima odgovarajuće norme s popisa u tački C.6, odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom te odredbama ovoga Priloga i Pravilnika o certifikaciji.

C.2.3 Označavanje

C.2.3.1 Dodatni materijali za zavarivanje iz tačke C.2.1.2 ovoga Priloga, proizvedeni prema tehničkim specifikacijama označavaju se na otpremnici i na ambalaži prema odredbama tih specifikacija. Oznaka mora obavezno sadržavati upućivanje na specifikaciju, a u skladu sa Pravilnikom o certifikaciji.

C.3 Ispitivanje

C.3.1 Uzimanje uzoraka, priprema uzoraka i ispitivanje dodatnog materijala za zavarivanje, ovisno o vrsti, provodi se prema normama na koje upućuje odgovarajuća norma iz tačke C.6 ovoga Priloga te odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom.

C.4 Kontrola prije ugradnje

C.4.1 Dodatni materijali za zavarivanje proizvedeni prema tehničkoj specifikaciji za koji je usklađenost potvrđena na način određen ovim Prilogom i izdan certifikat o usklađenosti, smiju se

ugraditi u čeličnu konstrukciju, ako ispunjavaju zahtjeve projekta čelične konstrukcije.

C.4.2 Neposredno prije ugradnje provode se odgovarajuće nadzorne radnje određene odredbama priznatih tehničkih propisa.

C.5 Održavanje svojstava

C.5.1 Proizvođač i distributer dodatnog materijala za zavarivanje te izvođač radova, dužni su poduzeti odgovarajuće mjere u cilju održavanja svojstava tokom rukovanja, prijevoza, pretovara, skladištenja i ugradnje prema tehničkim propisima i uputama proizvođača.

C.6 Popis normi

C.6.1 Najvažnije norme za dodatne materijale za zavarivanje za nosive čelične konstrukcije

BAS EN 13479:2007, Dodatni materijali za zavarivanje - Opšti standard za dodatne materijale i prahove pri zavarivanju topljenjem metalnih materijala (EN 13479:2004 IDT)

BAS EN 439:1999, Dodatni materijal za zavarivanje - Zaštitni plinovi za elektrolučno zavarivanje i rezanje (EN 439:1994 IDT)

BAS EN 440:2000, Dodatni materijali za zavarivanje - Žičane topljive elektrode i čist metal zavara kod elektrolučnog zavarivanja u zaštiti plina nelegiranih i sitnozrnastih čelika - Klasifikacija (EN 440:1994 IDT)

BAS EN 499:1999, Dodatni materijali za zavarivanje-Obložene elektrode za ručno elektrolučno zavarivanje nelegiranih i sitnozrnastih čelika-Klasifikacija (EN 499:1994)

BAS EN 756:2005, Dodatni materijali za zavarivanje - Pune žice, kombinacija puna žica-prah za elektrolučno zavarivanje pod prahom nelegiranih i sitnozrnastih čelika - Klasifikacija (EN 756:2004 IDT)

BAS EN 757:2000, Dodatni materijali za zavarivanje - Obložene elektrode za ručno elektrolučno zavarivanje (REL zavarivanje) visokočvrstih čelika - Klasifikacija (EN 757:1997 IDT)

BAS EN 758:2000, Dodatni materijali za zavarivanje - Cjevaste punjene elektrode za ručno elektrolučno zavarivanje sa i bez zaštite plina nelegiranih i sitnozrnastih čelika. (EN 758:1997 IDT)

BAS EN 760:2000, Dodatni materijali za zavarivanje-Prahovi za elektrolučno zavarivanje pod prahom (EPP zavarivanje) - Klasifikacija (EN 760:1996 IDT)

BAS EN 14295:2004, Dodatni materijal za zavarivanje - Pune i punjene elektrodne žice i kombinacije elektrodne žice - prah za elektrolučno zavarivanje pod prahom čelika visoke čvrstoće - Klasifikacija (EN 14295:2003 IDT)

BAS EN 1599:2000, Dodatni materijali za zavarivanje-Obložene elektrode za ručno elektrolučno zavarivanje čelika otpornih na puzanje-Klasifikacija (EN 1599:1997)

BAS EN 1600:2000, Dodatni materijali za zavarivanje - Obložene elektrode za ručno elektrolučno zavarivanje nehrđajućih i toplootpornih čelika - Klasifikacija (EN 1600:1997 IDT)

BAS EN 1668:2000, Dodatni materijali za zavarivanje - Šipke, žice i ostali oblici dodatnog materijala (depoziti) tungstenovom (volframovom) elektrodom u zaštiti inertnog plina (TIG zavarivanje) za nelegirane i sitnozrnaste čelike. Klasifikacija (EN 1668:1997 IDT)

PRILOG D:

ZATEZNI ELEMENTI VISOKE ČVRSTOĆE

D.1 Područje primjene

D.1.1 Ovim se Prilogom u skladu sa članom 6. ovoga Pravilnika propisuju tehnička svojstva i drugi zahtjevi za zatezne elemente visoke čvrstoće, koji se upotrebljavaju u čeličnim

konstrukcijama, te način potvrđivanja usklađenosti za iste, ako ovim Pravilnikom nije drugačije propisano.

D.1.2 Tehnička svojstva i drugi zahtjevi te potvrđivanje usklađenosti za zatezne elemente visoke čvrstoće određuju se odnosno provode prema normama navedenim u tački D.6, normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom i odredbama ovoga Priloga, te u skladu sa odredbama Pravilnika o certifikaciji.

D.1.3 Zatezni elementi visoke čvrstoće, u smislu tačke D.1.1 ovoga Priloga, su navedeni u tački D.2.1.2, pod tačke a) do e) ovoga Priloga, proizvedeni u proizvodnom pogonu (fabrici).

D.2 Specificirana svojstva, potvrđivanje usklađenosti i označavanje

D.2.1 Specificirana svojstva

D.2.1.1 Tehnička svojstva zateznih elemenata visoke čvrstoće iz tačke D.2.1.2 pod tačke a) do e) moraju ispunjavati opće i posebne zahtjeve bitne za krajnju namjenu i moraju biti specificirani prema normama navedenim u tački D.6. ovoga Priloga i normama na koje te norme upućuju, kao i odredbama ovoga Priloga.

D.2.1.2 Zatezni elementi visoke čvrstoće su:

- čelične šipke
- čelična žica
- čelična užad
- čelični kablovi
- završetci (kotve)

D.2.2 Potvrđivanje usklađenosti

D.2.2.1 Potvrđivanje usklađenosti zateznih elemenata visoke čvrstoće iz tačke D.2.1.2 ovoga Priloga provodi se prema postupku i kriterijima odgovarajuće norme (opći zahtjevi) s popisa u tački D.6, odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom te odredbama ovoga Priloga i Pravilnika o certifikaciji.

D.2.3 Označavanje

D.2.3.1 Zatezni elementi visoke čvrstoće iz tačke D.2.1.2 ovoga Priloga, proizvedeni prema tehničkim specifikacijama označavaju se na otpremnici i na ambalaži prema odredbama tih specifikacija. Oznaka mora obvezno sadržavati upućivanje na specifikaciju, a u skladu s Pravilnikom o certifikaciji.

D.3 Ispitivanje

D.3.1 Uzimanje uzoraka, priprema uzoraka i ispitivanje dodatnog materijala za zavarivanje, ovisno o vrsti, provodi se prema normama na koje upućuje odgovarajuća norma iz tačke D.6 ovoga Priloga te odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom.

D.4 Kontrola prije ugradnje

D.4.1 Zatezni elementi visoke čvrstoće proizvedeni prema tehničkoj specifikaciji za koji je usklađenost potvrđena na način određen ovim Prilogom i izdan certifikat o usklađenosti, smiju se ugraditi u čeličnu konstrukciju, ako ispunjavaju zahtjeve projekta čelične konstrukcije.

D.4.2 Neposredno prije ugradnje provode se odgovarajuće nadzorne radnje određene odredbama priznatih tehničkih propisa.

D.5 Održavanje svojstava

D.5.1 Proizvođač i distributer zateznih elemenata visoke čvrstoće te izvođač radova, dužni su poduzeti odgovarajuće mjere u cilju održavanja svojstava tokom rukovanja, prijevoza, pretovara, skladištenja i ugradnje prema tehničkim propisima i uputama proizvođača.

D.6 Popis normi

D.6.1 Najvažnije norme za zatezne elemente visoke čvrstoće za nosive čelične konstrukcije

BAS EN 10016-1:2001 Nelegirana čelična šipka za vučenje i/ili hladno valjanje - Dio 1: Opći zahtjevi (EN 10016-1:1994)

BAS EN 10016-2:2001 Nelegirana čelična šipka za vučenje i/ili hladno valjanje - Dio 2: Specifični zahtjevi za šipku za opću upotrebu (EN 10016-2:1994)

BAS EN 10016-3:2001 Nelegirana čelična šipka za vučenje i/ili hladno valjanje - Dio 3: Specifični zahtjevi za umirenu šipku i umirenu čeličnu šipku koja zamjenjuje niskougljeničnu (EN 10016-3:1994)

BAS EN 10218-1:1999, Čelična žica i proizvodi od žice - Općenito-Dio1: metode ispitivanja (EN 10218-1:1994)

BAS EN 10218-2:1999, Čelična žica i proizvodi od žice - Općenito-Dio2: Dimenzije žice i tolerancije (EN 10218-2:1996)

BAS EN 10244-1:2006, Čelična žica i žičani proizvodi - Prevlake od neželjeznih metala na čeličnoj žici-Dio 1: Opći principi (EN 10244-1:2001)

BAS EN 10244-2:2006, Čelična žica i žičani proizvodi - Prevlake od neželjeznih metala na čeličnoj žici-Dio 2: Prevlake cinka ili legura cinka (EN 10244-2:2001)

BAS EN 10244-3:2006, Čelična žica i žičani proizvodi - Prevlake od neželjeznih metala na čeličnoj žici-Dio 3: Aluminijske prevlake (EN 10244-3:2001)

BAS EN 10244-4:2006, Čelična žica i žičani proizvodi - Prevlake od neželjeznih metala na čeličnoj žici-Dio 4: Prevlake kalaja (EN 10244-4:2001)

BAS EN 10244-5:2006, Čelična žica i žičani proizvodi - Prevlake od neželjeznih metala na čeličnoj žici-Dio 5: Prevlake nikla (EN 10244-5:2001)

BAS EN 10244-6:2006, Čelična žica i žičani proizvodi - Prevlake od neželjeznih metala na čeličnoj žici-Dio 6: Prevlake bakra, bronzne ili mesinga (EN 10244-6:2001)

BAS EN 10245-1:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Organske prevlake na čeličnoj žici -Dio1: Opća pravila (EN 10245-1:2001)

BAS EN 10245-2:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Organske prevlake na čeličnoj žici -Dio 2: Žica sa PVC prevlakom (EN 10245-2:2001)

BAS EN 10245-3:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Organske prevlake na čeličnoj žici -Dio 3: Žica sa PE prevlakom (EN 10245-3:2001)

BAS EN 10245-4:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Organske prevlake na čeličnoj žici -Dio 4: Žica sa poliester prevlakom (EN 10245-4:2003)

BAS EN 10264-1:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Čelična žica za užad-Dio 1: Opći zahtjevi (EN 10264-1:2002)

BAS EN 10264-2:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Čelična žica za užad-Dio 2: Hladno vučena nelegirana čelična žica za užad za opće namjene (EN 10264-2:2002)

BAS EN 10264-3:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Čelična žica za užad - 3. dio: Okrugla i profilirana nelegirana čelična žica za visoka opterećenja (EN 10264-3:2002 IDT)

BAS EN 10264-4:2004, Čelična žica i proizvodi od žice - Čelična žica za užad - 4. dio: Čelična žica od nehrđajućeg čelika (EN 10264-4:2002 IDT)

BAS EN 12385-1:2005, Čelična žičana užad - Sigurnost - 1. dio: Opšti zahtjevi (EN 12385-1:2002 IDT)

BAS EN 12385-2:2005 Čelična žičana užad - Sigurnost - 2. dio : Definicije, označavanje i klasifikacija (EN 12385-2:2002)

BAS EN 12385-10:2005, Čelična žičana užad - Sigurnost - 10. dio: Spiralna užad za opšte strukturne uređaje (EN 12385-10:2003 IDT)

BAS EN 13411-1:2005 Omče za čeličnu žičanu užad -Sigurnost-Dio 1:Uške za priveznice od čelične žičane užadi (EN 13411-1:2002)

BAS EN 13411-2:2005 Omče za čeličnu žičanu užad-Sigurnost-Dio 2:Pletenje omči za priveznice od žičane užadi (EN 13411-2:2001)

BAS EN 13411-4:2005, Omče za čeličnu žičanu užad - Sigurnost - 4. dio: Izrada čaura od metala i smola (EN 13411-4:2002 IDT)

BAS ISO 8793:2001 Čelična užad - Omče osigurane metalnim prstenom (ISO 8793:1986)

Na osnovi članka 81. stavak 6. Zakona o prostornom planiranju i korištenju zemljišta na razini Federacije Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj 2/06, 72/07 i 32/08), federalni ministar prostornog uređenja donosi

PRAVILNIK

O TEHNIČKIM PROPISIMA ZA ČELIK I ČELIČNE PROIZVODE KOJI SE UGRAĐUJU U ČELIČNE KONSTRUKCIJE

Članak 1.

Ovim se Pravilnikom (u daljnjem tekstu: Pravilnik), u okviru ispunjavanja bitnih zahtjeva za građevinu, propisuju tehnička svojstva i drugi zahtjevi za građevinske proizvode namijenjene ugradnji u čelične konstrukcije (u daljnjem tekstu: građevinski proizvodi).

Odredbе ovog Pravilnika odnose se i na nekonstruktivne elemente u građevinama odnosno na elemente čelične konstrukcije koji značajno ne utiču na mehaničku otpornost i stabilnost građevine u cjelini.

Članak 2.

Čelična konstrukcija je dio građevine.

Građevinski proizvodi od čelika na koje se primjenjuje ovaj Pravilnik su:

- proizvodi od čelika (vruće i hladno oblikovani čelični profili, limovi, trake, štapovi, žice, čelični lijev)
- mehanički spojni elementi
- dodatni materijal za zavarivanje
- zatezni elementi visoke čvrstoće
- konstrukcijski ležajevi
- drugi građevinski proizvodi za koje su propisani zahtjevi u prilogima ovoga Pravilnika a radi ugradnje zajedno s proizvodima iz alineja 1. do 5. ovoga stavka.

Članak 3.

Građevinski proizvodi na koje se primjenjuje ovaj Pravilnik moraju imati tehnička svojstva i ispunjavati druge zahtjeve propisane ovim Pravilnikom i priznatim tehničkim propisima koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom.

Članak 4.

Građevinski proizvodi proizvode se u proizvodnim pogonima (fabrikama) izvan gradilišta, ako ovim Pravilnikom za pojedine građevinske proizvode nije drukčije propisano.

Iznimno od stavka 1. ovoga članka prefabrikovani elementi čelične konstrukcije (u daljnjem tekstu: prefabrikovani elementi) mogu biti izrađeni na gradilištu za potrebe toga gradilišta.

Pod gradilištem se, osim prostora određenog Zakonom o prostornom planiranju i korištenju zemljišta na nivou Federacije BiH, u smislu odredbe stavka 2. ovoga članka podrazumijeva i proizvodni pogon u kojem se prefabrikovani elementi, primjenom odgovarajuće tehnologije građenja, proizvode ili izrađuju za potrebe određenog gradilišta a u skladu s projektom čelične konstrukcije.

Članak 5.

Građevinski proizvod proizveden u proizvodnom pogonu (fabrici) izvan gradilišta smije se ugraditi u čeličnu konstrukciju ako ispunjava zahtjeve propisane ovim Pravilnikom te zahtjeve priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom i ako je za njega izdat certifikat o usklađenosti

prema odredbama Pravilnika o certifikaciji građevinskih proizvoda, materijala i opreme koji su u upotrebi, odnosno koji se ugrađuju ("Službene novine Federacije BiH" br. 81/07) (u daljnjem tekstu: Pravilnik o certifikaciji).

Prefabrikovani elementi izrađeni na gradilištu za potrebe toga gradilišta, smiju se ugraditi u čeličnu konstrukciju ako je za njih dokazana upotrebljivost u skladu s projektom čelične konstrukcije, ovim Pravilnikom i priznatim tehničkim propisima koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom.

U slučaju neusklađenosti građevinskog proizvoda s tehničkim specifikacijama za taj proizvod i/ili projektom čelične konstrukcije, proizvođač građevinskog proizvoda odnosno izvođač čelične konstrukcije mora odmah prekinuti proizvodnju odnosno izradu tog proizvoda i poduzeti mjere radi utvrđivanja i otklanjanja grešaka koje su neusklađenost uzrokovalе.

Ako dođe do isporuke neusklađenog građevinskog proizvoda proizvođač odnosno uvoznik mora, bez odgode, o neusklađenosti toga proizvoda obavijestiti sve kupce, distributere, ovlaštenu pravnu osobu koja je sudjelovala u potvrđivanju usklađenosti, i Federalno ministarstvo prostornog uređenja (u daljnjem tekstu: Ministarstvo).

Proizvođač odnosno uvoznik i distributer građevinskog proizvoda dužni su poduzeti odgovarajuće mjere u cilju održavanja svojstava građevinskog proizvoda tokom rukovanja, skladištenja i prijevoza, a izvođač čelične konstrukcije tokom prijevoza, rukovanja, skladištenja i ugradnje građevinskog proizvoda.

Članak 6.

Specificirana svojstva, dokazivanje uporabljivosti, potvrđivanje usklađenosti te označavanje građevinskih proizvoda, ispitivanje građevinskih proizvoda, posebnosti pri projektovanju i građenju te potrebni kontrolni postupci kao i drugi zahtjevi koje moraju ispunjavati građevinski proizvodi određeni su u prilogima ovoga Pravilnika i to za:

- proizvode od čelika (vruće i hladno oblikovani čelični profili, limovi, trake, štapovi, žice, čelični lijev) - u Prilogu "A"
- mehaničke spojne elemente - u Prilogu "B"
- dodatni materijal za zavarivanje - u Prilogu "C"
- zatezne elemente visoke čvrstoće - u Prilogu "D"

Potvrđivanje usklađenosti proizvoda koji nisu obuhvaćeni normama ili znatno odstupaju od harmoniziranih normi na koje upućuje u Prilogima "A" do "D" iz stavka 1. ovoga članka provodi se prema tehničkim zahtjevima za te proizvode.

Potvrđivanje usklađenosti, u smislu stavka 1. i 2. ovoga članka, obuhvaća radnje ocjenjivanja usklađenosti građevinskih proizvoda te, ovisno o propisanom sistemu ocjenjivanja usklađenosti, izdavanje certifikata unutarnje kontrole proizvodnje odnosno izdavanje certifikata o usklađenosti građevinskih proizvoda.

Članak 7.

Za održavanje čelične konstrukcije dopušteno je koristiti samo one građevinske proizvode za koje su ispunjeni propisani uvjeti i za koje je izdat certifikat o usklađenosti prema Pravilniku o certifikaciji ili za koje je upotrebljivost dokazana u skladu s projektom građevine i ovim Pravilnikom.

Održavanjem građevine ili na koji drugi način ne smiju se ugroziti tehnička svojstva i ispunjavanje propisanih zahtjeva za čelične konstrukcije.

Članak 8.

Prilozi "A", "B", "C", i "D" s odgovarajućim sadržajem, sastavni su dio ovog Pravilnika.

Članak 9.

Dana 1. siječnja 2010. godine prestaju se primjenjivati dijelovi priznatih tehničkih propisa koji se odnose na odredbe obuhvaćene ovim Pravilnikom, sadržane u:

- Pravilniku o tehničkim normativima za djelovanje nosivih građevinskih konstrukcija (SL SFRJ, br. 26/88),

- U.C7.121/88: Osnove projektiranja građevinskih konstrukcija. Korisna opterećenja stambenih i javnih zgrada. (SL SFRJ, br. 49/88)
- U.C7.122/88: Osnove projektiranja građevinskih konstrukcija. Određivanje korisnog opterećenja stropova u proizvodnim pogonima i skladištima. (SL SFRJ, br. 49/88)
- U.C7.123/88: Osnove projektiranja građevinskih konstrukcija. Vlastita težina konstrukcija i konstrukcijskih elemenata i uskladištenog materijala koji se uzima u obzir pri dimenzioniranju (SL SFRJ, br. 49/88)
- Pravilniku o tehničkim normativima za izgradnju objekata visokogradnje u seizmičkim područjima (SL SFRJ, br. 31/81,49/82, 29/83, 21/88 i 52/90),
- Tehničkim propisima za djelovanje vjetra na nosive čelične konstrukcije. (SL SFRJ, br. 41/64)
- Pravilniku o tehničkim normativima za određivanje opterećenja mostova. (SL SFRJ, br. 1/91)
- Pravilniku o tehničkim normativima za nosive čelične konstrukcije (SL SFRJ, br. 61/86),
- Tehničkim propisima za jednostavne konstrukcije zgrada kod nosivih čeličnih konstrukcija (SL SFRJ, br. 6/65)
- Tehnički propisi za lake čelične građevine kod nosivih čeličnih konstrukcija. (SL SFRJ, br. 6/65)
- U.E7.010. Nosive čelične konstrukcije od općih konstrukcijskih čelika. Izbor osnovnog materijala (SL SFRJ, br. 42/88)
- U.E7.08. Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Centrično pritisnuti štapovi konstantnog jednodjeljnog presjeka. (SL SFRJ, br. 21/86)
- U.E7.086. Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Određivanje duljine izvijanja štapova. (SL SFRJ, br. 21/86)
- Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Centrično pritisnuti štapovi konstantnog višedjeljnog presjeka U.E7.091. (SL SFRJ, br. 21/86)
- U.E7.096. Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Štapovi izloženi pritisku i savijanju. (SL SFRJ, br. 21/86)
- U.E7.101. i U.E7.101/1. Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Bočno izvijanje nosača. (SL SFRJ, br.21/86 i (SL SFRJ br. 27/89)
- Stabilnost nosivih čeličnih konstrukcija. Pritisnuti štapovi sa elastičnim poprečnim osloncima. U.E7.106. (SL SFRJ br. 9/80)
- U.E7.111. Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Stabilnost okvirnih nosača. (SL SFRJ, br. 21/86)
- U.E7.116. Stabilnost nosivih čeličnih konstrukcija. Stabilnost lučnih nosača. (SL SFRJ, br. 9/80)
- U.E7.121. Provjera stabilnosti nosivih čeličnih konstrukcija. Proračun izbočivanja limova. (SL SFRJ; br. 21/86)
- U.E7.131. Ležišta i zglobovi nosivih čeličnih konstrukcija. (SL SFRJ; br. 9/80)
- U.E7.140. Spojevi s vijcima visoke klase čvrstoće kod nosivih čeličnih konstrukcija
- Tehnički uvjeti. (SL SFRJ, br. 5/85)
- U.E7.145. i U.E7.145/1/91. Nosive čelične konstrukcije spojene zakovicama i vijcima. Tehnički uvjeti
- U.H2.110. Čelične konstrukcije za nošenje antena. Proračun, konstruiranje i izvođenje. (SL SFRJ; br. 70/91)
- M.Z3.054 Vertikalni cilindrični nadzemni rezervoari, zavareni, s ravnim dnom i nepomičnim ili pomičnim krovom. (SL SFRJ, br. 27/81)
- Naredba o obaveznom atestiranju vijaka, matica i podložaka za spojeve nosivih čeličnih konstrukcija. (SL SFRJ, br. 61/85)

te priznati tehnički propisi i tehničke specifikacije na primjenu kojih priznati tehnički propisi iz alineja 1. do 26. ovoga stavka upućuju.

Glavni projekt u kojemu je tehničko rješenje čelične konstrukcije dato prema priznatim tehničkim propisima iz stavka 1. ovoga članka smatrat će se pravovaljanim dokumentom za izdavanje građevinske dozvole ako je zahtjev za izdavanje dozvole, zajedno s glavnim projektom, podnesen do 1. siječnja 2010. godine.

Članak 10.

U građevinu koja se izvodi prema građevinskoj dozvoli čiji je sastavni dio glavni projekt izrađen u skladu s priznatim tehničkim propisima iz članka 9. ovoga Pravilnika smije se ugraditi građevinski proizvod specificiran prema ovom Pravilniku ako ima odgovarajuća ili povoljnija tehnička svojstva, ako je to određeno izvedbenim projektom i ako je u skladu s tim projektom utvrđeno da je uporabljiv za tu građevinu uključujući uvjete njegove ugradnje i uticaje okoline.

Radi provedbe odredbi iz stavka 1. ovoga članka za dio čelične konstrukcije koji je izveden do početka ugradnje građevinskih proizvoda specificiranih prema ovom Pravilniku, mora se popisati stanje izvedenih radova u građevinskom dnevniku u skladu sa Uredbom o uređenju gradilišta, obaveznoj dokumentaciji na gradilištu i sudionicima u građenju ("Službene novine Federacije BiH" br. 29/07 i 34/08).

Izvedbeni projekt čelične konstrukcije iz stavka 1. ovoga članka mora za ugradnju građevinskih proizvoda specificiranih prema ovom Pravilniku sadržavati detaljnu razradu programa kontrole i osiguranja kvalitete iz glavnog projekta kojom će se, u skladu s ovim Pravilnikom, odrediti osobito:

- svojstva koja moraju imati građevinski proizvodi koji se ugrađuju u čeličnu konstrukciju, uključujući i odgovarajuće podatke propisane odredbama o označavanju građevinskih proizvoda prema prilogima ovoga Pravilnika,
- ispitivanja i postupci dokazivanja upotrebljivosti građevinskih proizvoda koji se izrađuju na gradilištu za potrebe toga gradilišta,
- uvjete građenja i druge zahtjeve koji moraju biti ispunjeni tokom izvođenja čelične konstrukcije, a koji imaju uticaj na postizanje projektiranih odnosno propisanih tehničkih svojstava čelične konstrukcije i ispunjavanje bitnih zahtjeva za građevinu, te
- druge uvjete značajne za ispunjavanje zahtjeva propisanih ovim Pravilnikom i posebnim propisima, te u odnosu na alineje 1. do 4. ovoga stavka i ocjenu međusobne usklađenosti načina dokazivanja uporabljivosti dijela čelične konstrukcije izgrađenog do početka ugradnje građevinskih proizvoda specificiranih prema ovom Pravilniku i kasnije izgrađenog dijela čelične konstrukcije.

Članak 11.

Ako za ispunjavanje odredbi ovog Pravilnika nema tehničkih specifikacija - BAS normi odnosno normi na koje ovaj Pravilnik upućuje, primjenjuju se odredbe odgovarajućih priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa Zakonom, ovim Pravilnikom i normama na koje ovaj Pravilnik upućuje, a za određivanje kojih je odgovoran projektant.

Članak 12.

Nakon 1. siječnja 2010. godine prestaju se primjenjivati priznati tehnički propisi za dokazivanje upotrebljivosti građevinskih proizvoda za koje je potvrđivanje usklađenosti uređeno prilogima ovoga Pravilnika, ako posebnim propisom nije drukčije određeno.

Postupci izdavanja certifikata o ispitivanju građevinskih proizvoda iz stavka 1. ovoga članka započeti do 1. siječnja 2010. godine prema priznatim tehničkim propisima, dovršiti će se prema tim tehničkim propisima.

Certifikati o ispitivanju građevinskih proizvoda iz stavka 1. ovoga članka izdati prema priznatim tehničkim propisima, priznaju se kao dokaz uporabljivosti građevinskih proizvoda do datuma važenja koji je u njima određen ali ne duže od 31. prosinca 2011. godine.

Članak 13.

Za projektovanje, izvođenje i održavanje čeličnih konstrukcija mogu se koristiti i građevinski proizvodi usklađeni sa tehničkim specifikacijama na koje ovaj Pravilnik ne upućuje ako:

- je za te građevinske proizvode potvrđena usklađenost s tim tehničkim specifikacijama,
- su ti proizvodi uporabljivi u Federaciji BiH obzirom na klimatske i druge osobitosti Federacije BiH.

U čeličnu konstrukciju koja se izvodi prema građevinskoj dozvoli čiji je sastavni dio glavni projekt izrađen u skladu s tehničkim specifikacijama na koje upućuje ovaj Pravilnik, građevinski proizvod iz stavka 1. ovoga članka smije se ugraditi ako ima odgovarajuća ili povoljnija tehnička svojstva, ako je to određeno izvedbenim projektom i ako je u skladu s tim projektom utvrđeno da je uporabljiv za tu čeličnu konstrukciju uključujući uvjete njegove ugradnje i uticaje okoline.

Članak 14.

Ovaj Pravilnik stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenim novinama Federacije BiH", a primjenjuje se od 1. siječnja 2010. godine.

Broj 05-02-3-885-11/08
17. listopada 2008. godine
Sarajevo

Ministar
mr. sc. **Salko Obhodaš**, v. r.

PRILOG A: PROIZVODI OD ČELIKA

A.1 Područje primjene

A.1.1 Ovim se Prilogom, u skladu sa člankom 6. ovoga Pravilnika propisuju tehnička svojstva i drugi zahtjevi za proizvode od čelika koji su sastavni dio elemenata konstrukcije, te način potvrđivanja usklađenosti čeličnih proizvoda ako ovim Pravilnikom nije drukčije propisano.

A.1.2 Tehnička svojstva i drugi zahtjevi te potvrđivanje usklađenosti proizvoda od čelika određuju se odnosno provodi prema normama navedenim u točki A.6 ovoga Priloga, normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih pravila koje nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom i odredbama ovoga Priloga, te u skladu s odredbama Pravilnika o certifikaciji.

A.1.3 Proizvodi od čelika u smislu točke A.1.1 ovoga Priloga su proizvodi proizvedeni u proizvodnom pogonu (fabrici) za takvu vrstu proizvoda, a obuhvaćaju:

- Proizvode od nelegiranih i legiranih konstrukcijskih čelika
 - a) vruće valjani limovi, profili, trake, štapovi i žice
 - b) vruće oblikovani šuplji profili
 - c) hladno valjani limovi, profili, trake i žice
 - d) hladno oblikovani šuplji profili
- Proizvode od nehrđajućih čelika kao posebne skupine za
 - e) vruće i hladno valjani limovi, profili, trake, štapovi i žice
 - f) zavarene cijevi
 - g) bešavne cijevi
- Proizvode od lijevova
 - h) čelični lijev

A.2 Specificirana svojstva, potvrđivanje usklađenosti i označavanje

A.2.1 Specificirana svojstva

A.2.1.1 Tehnička svojstva proizvoda od čelika moraju ispunjavati opće i posebne zahtjeve bitne za krajnju namjenu i moraju biti specificirana prema normama navedenim u točki A.6. ovoga Priloga i normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih pravila koje nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom kao i odredbama ovoga Priloga.

A.2.1.2 Tehnička svojstva proizvoda od čelika moraju biti specificirana u projektu čelične konstrukcije.

A.2.2 Potvrđivanje usklađenosti

A.2.2.1 Potvrđivanje usklađenosti proizvoda od čelika iz točke A.1.3 ovoga Priloga provodi se prema postupku i kriterijima odgovarajuće norme s popisa u točki A.6, odredbama priznatih tehničkih pravila koje nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom te odredbama ovoga Priloga i Pravilnika o certifikaciji.

A.2.3 Označavanje

A.2.3.1 Proizvod od čelika proizveden prema tehničkoj specifikaciji označava se na otpremnici i na proizvodu prema odredbama te specifikacije. Oznaka mora obvezno sadržavati upućivanje na tu specifikaciju, a u skladu s Pravilnikom o certifikaciji.

A.3 Ispitivanje

A.3.1 Uzimanje uzoraka, priprema uzoraka i ispitivanje proizvoda od čelika, ovisno o vrsti proizvoda, provodi se prema normama na koje upućuje odgovarajuća norma iz točke A.6 te odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom.

A.4 Kontrola prije ugradnje

A.4.1 Proizvod od čelika proizveden prema tehničkoj specifikaciji za koji je usklađenost potvrđena na način određen ovim Prilogom i izdan certifikat o usklađenosti, smije se ugraditi u element čelične konstrukcije ako su u skladu sa zahtjevima iz projekta čelične konstrukcije.

A.4.2 Neposredno prije ugradnje proizvoda od čelika provode se odgovarajuće nadzorne radnje određene priznatim tehničkim propisima.

A.5 Održavanje svojstava

A.5.1 Proizvođač i distributer proizvoda, te izvođač radova, dužni su poduzeti odgovarajuće mjere u cilju održavanja svojstava proizvoda tokom rukovanja, prijevoza, pretovara, skladištenja i ugradnje prema tehničkim pravilima i uputama proizvođača.

A.6 Popis normi

A.6.1 Najvažnije norme za konstrukcijske čelike

BAS EN 10017:2006 Valjana čelična žica za vučenje i/ili hladno valjanje - Dimenzije i tolerancije (EN 10017:2004)

BAS EN 10020:2001 Definicije i klasificiranje vrsta čelika (EN 10020:2000)

BAS EN 10021:2007 Opći tehnički uslovi za isporuku proizvoda od čelika (EN 10021:2006)

BAS EN 10024:2001 Vruće valjani I-profilni sa nagnutim stopama - Tolerancija oblika i dimenzija (EN 10024:1995)

BAS EN 10025-1:2005 Vruće valjani proizvodi od konstrukcijskih čelika - 1. dio: Opći tehnički uvjeti isporuke (EN 10025-1:2004)

BAS EN 10025-2:2007 Vruće valjani proizvodi od konstrukcijskih čelika -- 2. dio: Tehnički uvjeti isporuke za nelegirane konstrukcijske čelike (EN 10025-2:2004)

BAS EN 10025-3:2005 Vruće valjani proizvodi od konstrukcijskih čelika -- 3. dio: Tehnički uvjeti isporuke za normalizacijski žarene/normalizacijski valjane zavarljive fino zrnaste konstrukcijske čelike (EN 10025-3:2004)

BAS EN 10025-4:2005 Vruće valjani proizvodi od konstrukcijskih čelika -- 4. dio: Tehnički uvjeti isporuke za termomehanički valjane zavarljive fino zrnaste konstrukcijske čelike (EN 10025-4:2005)

BAS EN 10025-5:2005 Vruće valjani proizvodi od konstrukcijskih čelika -- 5. dio: Tehnički uvjeti isporuke za konstrukcijske čelike sa poboljšanom otpornošću prema atmosferskoj koroziji (EN 10025-5:2004)

BAS EN 10025-6:2005 Vruće valjani proizvodi od konstrukcijskih čelika -- 6. dio: Tehnički uvjeti isporuke za ravne

proizvode od konstrukcionih čelika visokog napona tečenja u kaljenom i popušenom stanju (EN 10025-6:2004)

BAS EN 10027-1:2007 Sistemi za označavanje čelika --1. dio: Nazivi čelika (EN 10027-1:2005)

BAS EN 10027-2:2001 Sistemi označavanja čelika -2. dio: Brojčane oznake (EN 10027-2:1992)

BAS EN 10029:2001 Vruće valjani čelični limovi debljine ≥ 3 mm - Tolerancija dimenzija, oblika i mase (EN 10029:1991)

BAS EN 10034:2002 Konstrukcioni čelici I i H profila- Tolerancija oblika i dimenzija (EN 10034:1993)

BAS EN 10048:2001 Vruće valjana uska čelična traka - Tolerancija dimenzija i oblika (EN 10048:1996)

BAS EN 10051:2001 Kontinuirani vruće valjani neprevučeni debeli i tanki lim i traka od nelegiranih i legiranih čelika -- Tolerancija dimenzija i oblika (EN 10051:1991)

BAS EN 10055:2002 Vruće valjani čelični istokračni T-profil sa zaobljenim ivicama i prelazima - Dimenzije i tolerancije oblika i dimenzija (EN 10055:1995)

BAS EN 10056-1:2001 Konstrukcioni čelici jednakih i raznokratih uglova -- 1. dio: Dimenzije (EN 10056-1:1998)

BAS EN 10056-2:2001 Jednokraki i raznokraki ugaonici od konstrukcionih čelika -- 2. dio: Tolerancije oblika i dimenzije (EN 10056-2:1993)

BAS EN 10058:2005 Vruće valjane ravne čelične šipke za opće namjene -- Mjere i tolerancije na oblik i mjere (EN 10058:2003)

BAS EN 10059:2005 Vruće valjane četverokutne čelične šipke za opće namjene -- Mjere i tolerancije na oblik i mjere (EN 10059:2003)

BAS EN 10060:2005 Vruće valjane okrugle čelične šipke za opće namjene - Mjere i tolerancije na oblik i mjere (EN 10060:2003)

BAS EN 10061:2005 Vruće valjane šestorokutne čelične šipke za opće namjene -- Mjere i tolerancije na oblik i mjere (EN 10061:2003)

BAS EN 10079: 2005 Definiranje čeličnih proizvoda (EN 10079:1992 ITD)

BAS EN 10080:2007 Čelik za armiranje betona - Zavarljivi armaturni čelik - Općenito (EN 10080:1998)

BAS EN 10083-1:1999 Čelici za poboljšanje-Dio 1: Tehnički uvjeti isporuke za plemenite čelike (EN 10083-1:1991/A1 :1996 ITD)

BAS EN 10083-2:1999 Čelici za poboljšanje-Dio 2: Tehnički uvjeti isporuke za nelegirane kvalitetne čelike (EN 10083-2:1991/A1 :1996 ITD)

BAS EN 10083-3: 2007 Čelici za poboljšanje-Dio 3: Tehnički uvjeti isporuke za legirane čelike (EN 10083-3:2006 ITD)

BAS EN 10084:2003 Čelici za površinsko otvrdnjavanje-Tehnički uslovi isporuke (10084:1998 ITD)

BAS EN 10111:2001 Kontinuirano vruće-valjani niskougljeni čelični lim i traka za hladno oblikovanje-Tehnički uvjeti isporuke (EN 10111:1998 ITD)

BAS EN 10130:2007 Pljosnati hladno valjani proizvodi od nisko ugljeničkog čelika za hladno oblikovanje - Tehnički uslovi isporuke (EN 10130:2006)

BAS EN 10131:2007 Hladno valjani neprevučeni proizvodi i cinkom ili cink-niklom elektrolitički presvučeni niskougljeni čelični pljosnati proizvodi visokog napona tečenja za hladno oblikovanje - Tolerancije na dimenzije i oblik (EN 10131:2006)

BAS EN 10132-1:2001 Hladnovaljana uska čelična traka za termičku obradu-Tehnički uvjeti isporuke -Dio 1: Općenito (EN 10132-1:2000 ITD)

BAS EN 10132-2:2001 Hladnovaljana uska čelična traka za termičku obradu-Tehnički uvjeti isporuke - Dio 2: Čelici za cementaciju (EN 10132-2:2000 ITD)

BAS EN 10132-3:2001 Hladnovaljana uska čelična traka za termičku obradu-Tehnički uvjeti isporuke - Dio 3: Čelici za poboljšanje (EN 10132-3:2000 ITD)

BAS EN 10132-4/AC:2004 Hladnovaljana uska čelična traka za termičku obradu-Tehnički uvjeti isporuke - Dio 4: Čelici za opruge i druge namjene, i Amandman AC (EN 10132-4:2000/AC:2002 ITD)

BAS EN 10139:2001 Hladno valjane neprevučena čelična uska traka od mehkog čelika za hladno oblikovanje - Tehnički uslovi isporuke (EN 10139:1997)

BAS EN 10140:2007 Hladno valjana uska čelična traka - Tolerancija dimenzija i oblika (EN 10140:2006)

BAS EN 10143:2007 Čelični lim i traka kontinuirano vruće presvučeni- Tolerancija na dimenzije i oblik (EN 10143:2006)

BAS EN 10149-1:2001 Vruće valjani plosnati proizvodi od čelika za hladno oblikovanje,sa visokim naponom tečenja - Dio 1.: Opći uvjeti isporuke (EN 10149-1:1995)

BAS EN 10149-2:2001 Vruće valjani plosnati proizvodi od čelika za hladno oblikovanje, sa visokim naponom tečenja - Dio 2.: Uvjeti isporuke za termomehanički valjane čelike (EN 10149-2:1995)

BAS EN 10149-3:2001 Vruće valjani plosnati proizvodi od čelika za hladno oblikovanje, sa visokim naponom tečenja - Dio 3.: Uvjeti isporuke za normalizacijski ili normalizovano valjane čelike (EN 10149-3:1995)

BAS EN 10152H:2001 Elektrolitički pocinčani hladno valjani plosnati proizvodi od čelika - Tehnički uvjeti isporuke (EN 10152:1993)

BAS EN 10163-1:2005 Zahtjevi isporuke za stanje površine vruće valjanih čeličnih limova, ploča i profila - Dio 1.: Opći zahtjevi (EN 10163-1:2003)

BAS EN 10163-2:2005 Zahtjevi isporuke za stanje površine vruće valjanih čeličnih limova, ploča i profila - Dio 2.: Lim i ploče. (EN 10163- 2:2006)

BAS EN 10163-3:2005 Zahtjevi isporuke za stanje površine vruće valjanih čeličnih limova, ploča i profila - Dio 3.: Profili (EN 10163-3:2003)

BAS EN 10164:2005 Čelični proizvodi s poboljšanim deformacionim osobinama okomito na površinu proizvoda - Tehnički uslovi isporuke (EN 10164:2004)

BAS EN 10169-1:2005 Ravni čelični proizvodi u koturima presvučeni kontinuirano organskom prevlakom- Dio 1: Opšte informacije, definicije, materijali, tolerancije ispitne metode (EN 10169-1:2003)

BAS EN 10169-2:2007 Čelični ravni proizvodi kontinuirano i prevučeni organskim prevlakama (prevučeni kotur) - Dio 2: Proizvodi za vanjsku primjenu u građevinarstvu (EN 10169-2:2006)

BAS EN 10169-3:2005 Ravni čelični proizvodi u koturima presvučeni kontinuirano organskom prevlakom - Dio 3: Proizvodi za unutarnju primjenu (EN 10169-3:2003).

BAS EN 10204:2005 Metalni proizvodi - Tipovi inspeksijskih dokumenata (EN 10204:2004)

BAS EN 10210-1:2007 Vruće obrađeni konstrukcioni šuplji profili od nelegiranih i finoznatih čelika - Dio 1.: Tehnički uslovi isporuke (EN 10210-1:2006)

BAS EN 10210-2:2007 Vruće obrađeni konstrukcioni šuplji profili od nelegiranih i finoznatih čelika - Dio 2.: Tolerancije, dimenzije i osobine presjeka (EN 10210-2:2006)

BAS EN 10216-1:2003 Bešavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 1: Nelegirane čelične cijevi sa specificiranim osobinama na sobnoj temperaturi (EN ISO 13680:2001 IDT*ISO 13680:2000 IDT)

BAS EN 10216-2:2003 Bešavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 2: Nelegirane i legirane čelične cijevi sa specificiranim osobinama na povišenoj temperaturi (EN 10216-2:2002)

BAS EN 10216-3:2003 Bešavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 3: Cijevi od legiranog sitnozrnastog čelika (EN 10216-3:2002)

BAS EN 10216-4:2003 Bešavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 4: Nelegirane i legirane čelične cijevi sa specificiranim osobinama na sniženoj temperaturi (EN 10216-4:2002)

BAS EN 10216-5:2005 Bešavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 5: Cijevi od nerđajućeg čelika (EN 10216-5:2004)

BAS EN 10217-1:2003 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 1: Nelegirane čelične cijevi sa specificiranim osobinama na sobnoj temperaturi (EN 10217-1:2002)

EN 10217-2:2003 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 2: Elektrolučno zavarene nelegirane i legirane čelične cijevi sa specificiranim osobinama na povišenoj temperaturi (EN 10217-2:2002)

EN 10217-3:2003 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 3: Cijevi od legiranog sitnozrnastog čelika (EN 10217-3:2002)

EN 10217-4:2003 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 4: Električno zavarene nelegirane čelične cijevi sa specificiranim osobinama na sniženoj temperaturi (EN 10217-4:2002)

EN 10217-5:2003 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 5: Nelegirane i legirane čelične cijevi sa šavom zavarenim pod zaštitnim slojem sa specificiranim osobinama na povišenoj temperaturi (EN 10217-5:2002)

EN 10217-6:2003 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 6: Nelegirane čelične cijevi sa šavom zavarenim pod zaštitnim slojem sa specificiranim osobinama na sniženoj temperaturi (EN 10217-6:2002)

EN 10217-7:2007 Šavne čelične cijevi za rad pod pritiskom-Tehnički uslovi isporuke-Dio 7: Cijevi od nerđajućeg čelika (EN 10217-7:2005)

BAS EN 10219-1:2007 Hladno oblikovani zavareni konstrukcioni šuplji profil od nelegiranih i fino-zrnatih čelika - Dio 1: Tehnički uslovi isporuke (EN 10219-1:2006)

BAS EN 10219-2:2007 Hladno oblikovani zavareni konstrukcioni šuplji profil od nelegiranih i fino-zrnatih čelika - Dio 2: Tolerancije, dimenzije i osobine presjeka (EN 10219-2:2006)

BAS EN 10268:2007 Hladno valjani čelični pljosnati proizvodi visoke čvrstoće za hladno oblikovanje - Tehnički uslovi isporuke (EN 10268:2006)

BAS EN 10279:2001 Vruće valjani čelični U profili - Tolerancije oblika, dimenzija i mase (EN 10279:2000)

BAS EN 10292:2002 Čelični lim i traka, kontinuirano presvučeni toplim potapanjem, sa povećanim naponom tečenja za hladno oblikovanje - Tehnički uslovi isporuke (EN 10292:2000)

BAS EN 10326:2005 Kontinuirano vruće presvučena traka i lim od konstrukcionih čelika - Tehnički uslovi isporuke (EN 10326:2004)

BAS EN 10327:2005 Kontinuirano vruće presvučena traka i lim za hladno oblikovanje od niskouglnjeničnih čelika - Tehnički uslovi isporuke (EN 10327:2004)

A.6.2 Najvažnije norme za ispitivanje

BAS EN 10002-1:2002 Metalni materijali-Ispitivanje zatezanjem-Dio 1- Metoda ispitivanja na sobnoj temperaturi (EN 10002-1:2001)

BAS EN 10002-5 Metalni materijali-Ispitivanje zatezanjem-Dio 5 - Metoda ispitivanja na povišenoj temperaturi (EN 10002-5:1991)

BAS EN ISO 15579: 2001 Metalni materijali-Ispitivanje zatezanjem na sniženoj temperaturi (ISO 15579:2000)

BAS EN ISO 6506-1: 2007 Metalni materijali -Ispitivanje tvrdoće po Brinelu -Dio 1:Ispitna metoda (EN ISO 6506-1:2005 IDT* ISO 6506-1:2005)

BAS EN ISO 6508-1:2007 Metalni materijali -Ispitivanje tvrdoće po Rokvelu-Dio 1- Ispitna metoda (skale A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T) (EN ISO 6508-1:2005 IDT*ISO 6508-1:2005)

BAS EN ISO 6507-1:2007 Metalni materijali -Ispitivanje tvrdoće po Vickersu -Dio 1:Ispitna metoda (EN ISO 6507-1:2005 IDT*ISO 6507-1:2005)

BAS EN ISO 4545-1:2007 Metalni materijali -Ispitivanje tvrdoće po Knoopu -Dio 1:Ispitna metoda (EN ISO 4545-1:2006 IDT*ISO 4545-1:2005)

BAS EN 10045-1:1998 Metalni materijali-Šarpijev test udarcem-Dio1:Metoda ispitivanja (EN 10045-1:1989)

BAS EN ISO 7438:2006 Metalni materijali-Ispitivanje savijanjem (EN ISO 7438:2005 IDT* ISO 7438:2005)

BAS EN ISO 8491:2005 Metalni materijali- Cijevi u punom presjeku-Ispitivanje savijanjem (EN ISO 8491:2004 IDT* ISO 8491:1998)

BAS EN ISO 8492:2005 Metalni materijali-Cijev-Ispitivanje spljoštavanjem (EN ISO 8492:2004 IDT*ISO 8492:1998)

BAS ISO 7800:2005 Metalni materijali-Žica-Jednostavno ispitivanje uvijanjem (ISO 7800:2003)

BAS ISO 7801:1999 Metalni materijali-Žica-Opit povratnog savijanja (ISO 7801:1984)

BAS EN ISO 8493:2005 Metalni materijali-Cijev-Ispitivanje proširivanjem sa koničnim utiskivačem (EN ISO 8493:2004 IDT* ISO 8493:1998)

BAS EN ISO 8494:2005 Metalni materijali-Cijev-Ispitivanje posuvračivanjem (EN ISO 8494:2004 IDT* ISO 8494:1998)

BAS EN 10291:2004 Metalni materijali-Jednoaksijalno ispitivanje puzanjem sa naprezanjem na zatezanje-Postupak ispitivanja (EN 10291:2000)

BAS ISO 1099:2007 Metalni materijali-Ispitivanje zamora-Metod sa aksijalnom silom (ISO 1099:2006)

BAS ISO 204:2000 Metalni materijali-Trajno ispitivanje puzanjem sa naprezanjem na zatezanje-Postupak ispitivanja (ISO 204:1997)

BAS EN ISO 12737:2005 Metalni materijali-Određivanje žilavosti loma kod ravne deformacije (EN ISO 12737:2005 IDT* ISO 12737:2005)

BAS EN 10051:2001 Kontinuirani vruće valjani neprevučeni debeli i tanki lim i traka od nelegiranih i legiranih čelika - Tolerancije dimenzija i oblika (uključuje amandman A1:1997) (EN 10051:1991+A1:1997)

A.6.3 Najvažnije norme za nehrđajuće čelike

BAS EN 10051:2001 Kontinuirani vruće valjani neprevučeni debeli i tanki lim i traka od nelegiranih i legiranih čelika - Tolerancije dimenzija i oblika (uključuje amandman A1:1997) (EN 10051:1991+A1:1997)

BAS EN 10088-1:2007 Nehrđajući čelici -Dio 1.: Lista nehrđajućih čelika (EN 10088- 1:2005)

BAS EN 10088-2:2007 Nehrđajući čelici - Dio 2.: Tehnički uslovi isporuke za tanki i debeli lim i traku od čelika otpornih na koroziju za opće namjene (EN 10088-2:2005)

BAS EN 10088-3:2007 Nehrđajući čelici - Dio 3.: Tehnički uslovi isporuke za polufabrikate, šipke, žicu, profile i svijetle proizvode od čelika otpornih na koroziju za opće namjene (EN 10088- 3:2005)

BAS EN 10296-2:2007 Šavne kružne čelične cijevi za mehaničke i opće tehničke namjene - Tehnički uslovi isporuke - Dio 2.: Cijevi od nehrđajućeg čelika (EN 10296-2:2005)

BAS EN 10297-2:2007 Bešavne čelične cijevi za mehaničke i opće namjene u mašinogradnji - Tehnički uslovi isporuke - Dio 2.: Nehrđajući čelici (EN 10297-2:2005)

BAS EN ISO 1127:2001 Cijevi od nehrđajućeg čelika - Dimenzije, tolerancije i uobičajene mase po jedinici dužine (ISO 1127:1992; EN ISO 1127:1996)

BAS EN ISO 9445:2007 Kontinuirano hladno valjana nehrđajuća čelična uska traka, široka traka, tanki i debeli lim na

odrezane dužine - Tolerancije na dimenzije i oblik (ISO 9445:2002)

A.6.4 Najvažnije norme za čelične odljevke

BAS EN 1559-1:2001 Livenje - Tehnički uvjeti isporuke - Dio 1: Općenito (EN 1559-1:1997)

BAS EN 1559-2:2001 Livenje - Tehnički uvjeti isporuke - Dio 2: Dodatni zahtjevi za čelične odlivke (EN 1559-2:2000)

BAS EN 10293:2007 Čelični odlivci za opće primjene u mašingradnji (EN 10293:2005)

BAS EN 10283:2001 Odlivci od čelika otporni na koroziju (EN 10283:1998)

BAS ISO 3755:1999 Liveni ugljeni čelici za opće namjene u mašingradnji (ISO 3755:1991)

BAS ISO 4990:2005 Čelični odlivci-Opći tehnički zahtjevi za isporuku (ISO 4990:2003)

BAS ISO 11972:2001 Koroziono otporni liveni čelici za opće namjene (ISO 11972:1998)

BAS EN 10295:2004 Vatrootporni čelični odlivci (EN 10295:2002)

BAS ISO 9477:1999 Liveni čelici visoke čvrstoće za opću mašingradnju i konstrukcijsku namjenu (ISO 9477:1992)

PRILOG B: MEHANIČKI SPOJNI ELEMENTI

B.1 Područje primjene

B.1.1 Ovim se Prilogom u skladu sa člankom 6. ovoga Pravilnika propisuju tehnička svojstva i drugi zahtjevi za mehaničke spojne elemente u čeličnim konstrukcijama, te način potvrđivanja njihove usklađenosti, ako ovim Pravilnikom nije drugačije propisano.

B.1.2 Tehnička svojstva i drugi zahtjevi te potvrđivanje usklađenosti mehaničkih spojnih elemenata određuju se odnosno provode prema normama navedenim u točki B.6, normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih propisima koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom i odredbama ovoga Priloga, te u skladu sa odredbama Pravilnika o certifikaciji.

B.1.3 Mehanički spojni elementi u smislu točke B.1.1 ovoga Priloga su elementi navedeni u točki B.2.1.3, podtočke a) do d) ovoga Priloga, proizvedeni u proizvodnom pogonu (fabrici) za tu vrstu proizvoda.

B.2 Specificirana svojstva, potvrđivanje usklađenosti i označavanje

B.2.1 Specificirana svojstva

B.2.1.1 Tehnička svojstva mehaničkih spojnih elemenata moraju ispunjavati opće i posebne zahtjeve bitne za krajnju namjenu, moraju biti specificirana prema normama navedenim u točki B.6. ovoga Priloga i normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih pravila koje nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom kao i odredbama ovoga Priloga.

B.2.1.2 Tehnička svojstva mehaničkih spojnih elemenata moraju biti specificirana u projektu čelične konstrukcije.

B.2.1.3 Vrste mehaničkih spojnih elemenata su:

- vijci s maticama i podloškama
- zakovice
- trnovi

B.2.2 Potvrđivanje usklađenosti

B.2.2.1 Potvrđivanje usklađenosti mehaničkih spojnih elemenata iz točke B.2.1.3 ovoga Priloga provodi se prema postupku i kriterijima odgovarajućih normi s popisa iz točke B.6, odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom te odredbama ovoga Priloga i Pravilnika o certifikaciji.

B.2.3 Označavanje

B.2.3.1 Mehanički spojni elementi proizvedeni prema tehničkoj specifikaciji označavaju se na otpremnici i na ambalaži

prema odredbama te specifikacije. Oznaka mora obvezno sadržavati upućivanje na tu specifikaciju, a u skladu s Pravilnikom o certifikaciji.

B.3 Ispitivanje

B.3.1 Uzimanje uzoraka, priprema uzoraka i ispitivanje mehaničkih spojnih elemenata, ovisno o vrsti mehaničkog spojnog elementa, provodi se prema normama na koje upućuje odgovarajuća norma iz točke B.6 ovoga Priloga te odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom.

B.4 Kontrola prije ugradnje

B.4.1 Mehanički spojni elementi proizvedeni prema normama iz točke B.6 ovoga Priloga, za koje je usklađenost potvrđena na način određen ovim Prilogom i izdan certifikat o usklađenosti, smiju se ugraditi u čeličnu konstrukciju ili elemente čelične konstrukcije ako su sukladni zahtjevima projekta te čelične konstrukcije.

B.4.2 Neposredno prije ugradnje mehaničkih spojnih elemenata provode se odgovarajuće nadzorne radnje određene odredbama priznatih tehničkih propisa.

B.5 Održavanje svojstava

B.5.1 Proizvođač i distributer mehaničkih spojnih elemenata te izvođač radova, dužni su poduzeti odgovarajuće mjere u cilju održavanja svojstava mehaničkih spojnih elemenata a tokom rukovanja, prijevoza, pretovara, skladištenja i ugradnje prema tehničkim uputama proizvođača.

B.6 Popis normi

B.6.1 Najvažnije norme za mehaničke spojne elemente

BAS EN 20898-2:2001, Mehaničke osobine elemenata za spajanje - 2. dio: Navrtke sa specificiranim probnim opterećenjem - Grubi navoj (EN 20898-2:1993 IDT*ISO 898-2:1992 IDT)

BAS EN ISO 3269:2005, Elementi za spajanje - Kontrola prihvatljivosti (EN ISO 3269:2000 IDT*ISO 3269:2000 IDT)

BAS EN 14399-1:2007, Visoko otporni konstrukcioni vijčani spoj za predopterećenje - Dio 1 : Opći zahtjevi (EN 14399-1:2005 IDT)

BAS EN 14399-2:2007, Visoko otporni konstrukcioni vijčani spoj za predopterećenje - Dio 2 : Ispitivanje primjenjivosti na predopterećenje (EN 14399-2:2005 IDT)

BAS EN 14399-3:2007, Visoko otporni konstrukcioni vijčani spoj za predopterećenje- Dio 3 : Sklopovi vijaka sa šestostranom glavom i navrtkom (EN 14399-3:2005 IDT)

BAS EN 14399-4:2007, Visoko otporni konstrukcioni vijčani spoj za predopterećenje - Dio 4 : Sistem HR - Sklopovi vijaka sa šestostranom glavom i navrtkom (EN 14399-4:2005 IDT)

BAS EN 14399-5:2007, Visoko otporni konstrukcioni vijčani spoj za predopterećenje - Dio 5 : Podloške (EN 14399-5:2005 IDT)

BAS EN ISO 1479:2001, Vijci za lim sa šestostranom glavom (EN ISO 1479:1994 IDT*ISO 1479:1983)

BAS EN ISO 1481:2001, Vijci za lim sa niskom cilindričnom glavom i urezom (EN ISO 1481:1994 IDT*ISO 1481:1983 IDT)

BAS EN ISO 2320:2001, Samoosiguravajuće čelične šestostrane navrtke- Mehanički i zahtjevi performanse (EN ISO 2320:1997 IDT*ISO 2320:1997 IDT)

BAS EN ISO 3506-1:2001, Mehaničke osobine elemenata za spajanje od nehrđajućeg čelika otpornog na koroziju - 1. dio: Vijci (EN ISO 3506-1:1997 IDT*ISO 3506-1:1997 IDT)

BAS EN ISO 3506-2:2001, Mehaničke osobine elemenata za spajanje od nehrđajućeg čelika otpornog na koroziju- 2. dio: Navrtke (EN ISO 3506-2:1997 IDT*ISO 3506-2:1997 IDT)

BAS EN ISO 7040:2001, Samoosiguravajuće šestostrane navrtke (sa nemetalnim umetkom), Izvedba 1 - osobina klasa 5, 8 i 10 (EN ISO 7040:1997 IDT*ISO 7040:1997 IDT)

BAS EN ISO 7042:2001, Samoosiguravajuće metalne šestostrane navrtke - Osobina klasa 5, 8, 10 i 12 (EN ISO 7042:1997 IDT*ISO 7042:1997 IDT)

BAS EN ISO 7719:2001, Samoosiguravajuće metalne šestostrane navrtke, Izvedba 1- Osobina klasa 5, 8 i 10 (EN ISO 7719:1997 IDT*ISO 7719:1997 IDT)

BAS EN ISO 10511:2001, Samoosiguravajuće šestostrane niske navrtke (sa nemetalnim umetkom) (EN ISO 10511:1997 IDT*ISO 10511:1997 IDT)

BAS EN ISO 10512:2001, Samoosiguravajuće šestostrane niske navrtke(sa nemetalnim umetkom) izvedba 1 sa matičnim navojem i sitnim korakom, - Osobina klasa 6, 8 i 10 (EN ISO 10512:1997 IDT*ISO 10512:1997 IDT)

BAS EN ISO 10513:2005, Samoosiguravajuće metalne šestostrane navrtke, tip 2,sa matičnim navojem i sitnim korakom - Osobina klasa 8, 10 i 12 (EN ISO 10513:1997 IDT*ISO 10513:1997 IDT)

BAS EN ISO 15480:2004, Viljci za lim sa šestostranom glavom sa naležućim nastavkom i navojem viljka za lim.(EN ISO 15480:1999 IDT*ISO15480:1999 IDT)

BAS EN ISO 15976:2004, Slijepe "pop" zakovice sa otvorenim krajem i isturenom glavomza-St/St (EN ISO 15976:2002 IDT*ISO 15976:2002 IDT)

BAS EN ISO 15979:2004, Slijepe "pop" zakovice sa otvorenim krajem i isturenom glavom -St/St (EN ISO 15979:2002 IDT*ISO 15979:2002 IDT)

BAS EN ISO 15980:2004, Slijepe "pop" zakovice sa otvorenim krajem i upuštenom glavom - St/St (EN ISO 15980:2002 IDT*ISO 15980:2002 IDT)

BAS EN ISO 15983:2004, Slijepe "pop" zakovice sa otvorenim krajem i upuštenom glavom - A2/A2 (EN ISO 15983:2002 IDT*ISO 15983:2002 IDT)

BAS EN ISO 15984:2004, Slijepe "pop" zakovice sa otvorenim krajem i upuštenom glavom - NiCu/St ili NiCu/SSt (EN ISO 15984:2002 IDT*ISO 15984:2002 IDT)

BAS EN ISO 10230-1:2002 Čelični žičani ekseri-Dio 1: Neupakovani ekseri za opću primjenu (EN 10230-1:1999)

BAS EN ISO 14588:2002 Slijepe zakovice-Terminologija i definicije (EN ISO 14588:2000 IDT*ISO 14588:2000)

PRILOG C:

DODATNI MATERIJALI ZA ZAVARIVANJE

C.1 Područje primjene

C.1.1 Ovim se Prilogom u skladu sa člankom 6. ovoga Pravilnika propisuju tehnička svojstva i drugi zahtjevi za dodatne materijale za zavarivanje, koji se upotrebljavaju u čeličnim konstrukcijama, te način potvrđivanja njihove usklađenosti, ako ovim Pravilnikom nije drugačije propisano. Postupci i način zavarivanja obrađeni su posebnim pravilnikom.

C.1.2 Tehnička svojstva i drugi zahtjevi te potvrđivanje usklađenosti za dodatne materijale za zavarivanje određuju se odnosno provode prema normama navedenim u točki C.6, normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih propisa koje nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom i odredbama ovoga Priloga, te u skladu sa odredbama Pravilnika o certifikaciji.

C.1.3 Dodatni materijali za zavarivanje, u smislu točke C.1.1 ovoga Priloga, su navedeni u točki C.2.1.2, pod točke a) do d) ovoga Priloga, proizvedeni u proizvodnom pogonu (fabrici).

C.2 Specificirana svojstva, potvrđivanje usklađenosti i označavanje

C.2.1 Specificirana svojstva

C.2.1.1 Tehnička svojstva dodatnih materijala za zavarivanje iz točke C.2.1.2 pod točke a) do d) moraju ispunjavati opće i posebne zahtjeve bitne za krajnju namjenu i moraju biti specificirani prema normama navedenim u točki C.6. ovoga Priloga i normama na koje te norme upućuju, odredbama

priznatih tehničkih pravila koje nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom kao i odredbama ovoga Priloga.

C.2.1.2 Dodatni materijali za zavarivanje su:

- obložene elektrode
- žičane elektrode
- zaštitni prah
- zaštitni plinovi

C.2.2 Potvrđivanje usklađenosti

C.2.2.1 Potvrđivanje usklađenosti dodatnog materijala za zavarivanje iz točke C.2.1.2 ovoga Priloga provodi se prema postupku i kriterijima odgovarajuće norme s popisa u točki C.6, odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom te odredbama ovoga Priloga i Pravilnika o certifikaciji.

C.2.3 Označavanje

C.2.3.1 Dodatni materijali za zavarivanje iz točke C.2.1.2 ovoga Priloga, proizvedeni prema tehničkim specifikacijama označavaju se na otpremnici i na ambalaži prema odredbama tih specifikacija. Oznaka mora obavezno sadržavati upućivanje na specifikaciju, a u skladu s Pravilnikom o certifikaciji.

C.3 Ispitivanje

C.3.1 Uzimanje uzoraka, priprema uzoraka i ispitivanje dodatnog materijala za zavarivanje, ovisno o vrsti, provodi se prema normama na koje upućuje odgovarajuća norma iz točke C.6 ovoga Priloga te odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom.

C.4 Kontrola prije ugradnje

C.4.1 Dodatni materijali za zavarivanje proizvedeni prema tehničkoj specifikaciji za koji je usklađenost potvrđena na način određen ovim Prilogom i izdan certifikat o usklađenosti, smiju se ugraditi u čeličnu konstrukciju, ako ispunjavaju zahtjeve projekta čelične konstrukcije.

C.4.2 Neposredno prije ugradnje provode se odgovarajuće nadzorne radnje određene odredbama priznatih tehničkih propisa.

C.5 Održavanje svojstava

C.5.1 Proizvođač i distributer dodatnog materijala za zavarivanje te izvođač radova, dužni su poduzeti odgovarajuće mjere u cilju održavanja svojstava tokom rukovanja, prijevoza, pretovara, skladištenja i ugradnje prema tehničkim propisima i uputama proizvođača.

C.6 Popis normi

C.6.1 Najvažnije norme za dodatne materijale za zavarivanje za nosive čelične konstrukcije

BAS EN 13479:2007, Dodatni materijali za zavarivanje - Opšti standard za dodatne materijale i prahove pri zavarivanju topljenjem metalnih materijala (EN 13479:2004 IDT)

BAS EN 439:1999, Dodatni materijal za zavarivanje - Zaštitni plinovi za elektrolučno zavarivanje i rezanje (EN 439:1994 IDT)

BAS EN 440:2000, Dodatni materijali za zavarivanje - Žičane topljive elektrode i čist metal zavara kod elektrolučnog zavarivanja u zaštiti plina nelegiranih i sitnozrnastih čelika - Klasifikacija (EN 440:1994 IDT)

BAS EN 499:1999, Dodatni materijali za zavarivanje-Obložene elektrode za ručno elektrolučno zavarivanje nelegiranih i sitnozrnastih čelika-Klasifikacija (EN 499:1994)

BAS EN 756:2005, Dodatni materijali za zavarivanje - Pune žice, kombinacija puna žica-prah za elektrolučno zavarivanje pod prahom nelegiranih i sitnozrnastih čelika - Klasifikacija (EN 756:2004 IDT)

BAS EN 757:2000, Dodatni materijali za zavarivanje - Obložene elektrode za ručno elektrolučno zavarivanje (REL

zavarivanje) visokočvrstih čelika - Klasifikacija (EN 757:1997 IDT)

BAS EN 758:2000, Dodatni materijali za zavarivanje - Cjevaste punjene elektrode za ručno elektrolučno zavarivanje sa i bez zaštite plina nelegiranih i sitnozrnastih čelika. (EN 758:1997 IDT)

BAS EN 760:2000, Dodatni materijali za zavarivanje-Prahovi za elektrolučno zavarivanje pod prahom (EPP zavarivanje) - Klasifikacija (EN 760:1996 IDT)

BAS EN 14295:2004, Dodatni materijal za zavarivanje - Pune i punjene elektrodne žice i kombinacije elektrodne žice - prah za elektrolučno zavarivanje pod prahom čelika visoke čvrstoće - Klasifikacija (EN 14295:2003 IDT)

BAS EN 1599:2000, Dodatni materijali za zavarivanje-Obložene elektrode za ručno elektrolučno zavarivanje čelika otpornih na puzanje-Klasifikacija (EN 1599:1997)

BAS EN 1600:2000, Dodatni materijali za zavarivanje - Obložene elektrode za ručno elektrolučno zavarivanje nehrđajućih i toplootpornih čelika - Klasifikacija (EN 1600:1997 IDT)

BAS EN 1668:2000, Dodatni materijali za zavarivanje - Šipke, žice i ostali oblici dodatnog materijala (depoziti) tungstenovom (volframovom) elektrodom u zaštiti inertnog plina (TIG zavarivanje) za nelegirane i sitnozrnaste čelike. Klasifikacija (EN 1668:1997 IDT)

PRIOLOG D:

ZATEZNI ELEMENTI VISOKE ČVRSTOĆE

D.1 Područje primjene

D.1.1 Ovim se Prilogom u skladu sa člankom 6. ovoga Pravilnika propisuju tehnička svojstva i drugi zahtjevi za zatezne elemente visoke čvrstoće, koji se upotrebljavaju u čeličnim konstrukcijama, te način potvrđivanja usklađenosti za iste, ako ovim Pravilnikom nije drugačije propisano.

D.1.2 Tehnička svojstva i drugi zahtjevi za potvrđivanje usklađenosti za zatezne elemente visoke čvrstoće određuju se odnosno provode prema normama navedenim u točki D.6, normama na koje te norme upućuju, odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom i odredbama ovoga Priloga, te u skladu sa odredbama Pravilnika o certifikaciji.

D.1.3 Zatezni elementi visoke čvrstoće, u smislu točke D.1.1 ovoga Priloga, su navedeni u točki D.2.1.2, pod točke a) do e) ovoga Priloga, proizvedeni u proizvodnom pogonu (fabrici).

D.2 Specificirana svojstva, potvrđivanje usklađenosti i označavanje

D.2.1 Specificirana svojstva

D.2.1.1 Tehnička svojstva zateznih elemenata visoke čvrstoće iz točke D.2.1.2 pod točke a) do e) moraju ispunjavati opće i posebne zahtjeve bitne za krajnju namjenu i moraju biti specificirani prema normama navedenim u točki D.6. ovoga Priloga i normama na koje te norme upućuju, kao i odredbama ovoga Priloga.

D.2.1.2 Zatezni elementi visoke čvrstoće su:

- čelične šipke
- čelična žica
- čelična užad
- čelični kablovi
- završetci (kotve)

D.2.2 Potvrđivanje usklađenosti

D.2.2.1 Potvrđivanje usklađenosti zateznih elemenata visoke čvrstoće iz točke D.2.1.2 ovoga Priloga provodi se prema postupku i kriterijima odgovarajuće norme (opći zahtjevi) s popisa u točki D.6, odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom te odredbama ovoga Priloga i Pravilnika o certifikaciji.

D.2.3 Označavanje

D.2.3.1 Zatezni elementi visoke čvrstoće iz točke D.2.1.2 ovoga Priloga, proizvedeni prema tehničkim specifikacijama označavaju se na otpremnici i na ambalaži prema odredbama tih specifikacija. Oznaka mora obvezno sadržavati upućivanje na specifikaciju, a u skladu s Pravilnikom o certifikaciji.

D.3 Ispitivanje

D.3.1 Uzimanje uzoraka, priprema uzoraka i ispitivanje dodatnog materijala za zavarivanje, ovisno o vrsti, provodi se prema normama na koje upućuje odgovarajuća norma iz točke D.6 ovoga Priloga te odredbama priznatih tehničkih propisa koji nisu u suprotnosti sa ovim Pravilnikom.

D.4 Kontrola prije ugradnje

D.4.1 Zatezni elementi visoke čvrstoće proizvedeni prema tehničkoj specifikaciji za koji je usklađenost potvrđena na način određen ovim Prilogom i izdan certifikat o usklađenosti, smiju se ugraditi u čeličnu konstrukciju, ako ispunjavaju zahtjeve projekta čelične konstrukcije.

D.4.2 Neposredno prije ugradnje provode se odgovarajuće nadzorne radnje određene odredbama priznatih tehničkih propisa.

D.5 Održavanje svojstava

D.5.1 Proizvođač i distributer zateznih elemenata visoke čvrstoće te izvođač radova, dužni su poduzeti odgovarajuće mjere u cilju održavanja svojstava tokom rukovanja, prijevoza, pretovara, skladištenja i ugradnje prema tehničkim propisima i uputama proizvođača.

D.6 Popis normi

D.6.1 Najvažnije norme za zatezne elemente visoke čvrstoće za nosive čelične konstrukcije

BAS EN 10016-1:2001 Nelegirana čelična šipka za vučenje i/ili hladno valjanje - Dio 1: Opći zahtjevi (EN 10016-1:1994)

BAS EN 10016-2:2001 Nelegirana čelična šipka za vučenje i/ili hladno valjanje - Dio 2: Specifični zahtjevi za šipku za opću upotrebu (EN 10016-2:1994)

BAS EN 10016-3:2001 Nelegirana čelična šipka za vučenje i/ili hladno valjanje - Dio 3: Specifični zahtjevi za umirenu šipku i umirenu čeličnu šipku koja zamjenjuje niskougljenu (EN 10016-3:1994)

BAS EN 10218-1:1999, Čelična žica i proizvodi od žice -Općenito-Dio1: metode ispitivanja (EN 10218-1:1994)

BAS EN 10218-2:1999, Čelična žica i proizvodi od žice -Općenito-Dio2: Dimenzije žice i tolerancije (EN 10218-2:1996)

BAS EN 10244-1:2006, Čelična žica i žičani proizvodi -Prevlake od neželjeznih metala na čeličnoj žici-Dio 1: Opći principi (EN 10244-1:2001)

BAS EN 10244-2:2006, Čelična žica i žičani proizvodi -Prevlake od neželjeznih metala na čeličnoj žici-Dio 2: Prevlake cinka ili legura cinka (EN 10244-2:2001)

BAS EN 10244-3:2006, Čelična žica i žičani proizvodi -Prevlake od neželjeznih metala na čeličnoj žici-Dio 3: Aluminijske prevlake (EN 10244-3:2001)

BAS EN 10244-4:2006, Čelična žica i žičani proizvodi -Prevlake od neželjeznih metala na čeličnoj žici-Dio 4: Prevlake kalaja (EN 10244-4:2001)

BAS EN 10244-5:2006, Čelična žica i žičani proizvodi -Prevlake od neželjeznih metala na čeličnoj žici-Dio 5: Prevlake nikla (EN 10244-5:2001)

BAS EN 10244-6:2006, Čelična žica i žičani proizvodi -Prevlake od neželjeznih metala na čeličnoj žici-Dio 6:Prevlake bakra, bronzne ili mesinga (EN 10244-6:2001)

BAS EN 10245-1:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Organke prevlake na čeličnoj žici -Dio1: Opća pravila (EN 10245-1:2001)

BAS EN 10245-2:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Organke prevlake na čeličnoj žici -Dio 2: Žica sa PVC prevlakom (EN 10245-2:2001)

BAS EN 10245-3:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Organke prevlake na čeličnoj žici -Dio 3: Žica sa PE prevlakom (EN 10245-3:2001)

BAS EN 10245-4:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Organke prevlake na čeličnoj žici -Dio 4: Žica sa poliester prevlakom (EN 10245-4:2003)

BAS EN 10264-1:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Čelična žica za užad-Dio 1: Opći zahtjevi (EN 10264-1:2002)

BAS EN 10264-2:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Čelična žica za užad-Dio 2: Hladno vučena nelegirana čelična žica za užad za opće namjene (EN 10264-2:2002)

BAS EN 10264-3:2004, Čelična žica i proizvodi od žice-Čelična žica za užad - 3. dio: Okrugla i profilirana nelegirana čelična žica za visoka opterećenja (EN 10264-3:2002 IDT)

BAS EN 10264-4:2004, Čelična žica i proizvodi od žice - Čelična žica za užad - 4. dio: Čelična žica od nehrđajućeg čelika (EN 10264-4:2002 IDT)

BAS EN 12385-1:2005, Čelična žičana užad - Sigurnost - 1. dio: Opšti zahtjevi (EN 12385-1:2002 IDT)

BAS EN 12385-2:2005 Čelična žičana užad - Sigurnost - 2. dio : Definicije, označavanje i klasifikacija (EN 12385-2:2002)

BAS EN 12385-10:2005, Čelična žičana užad - Sigurnost - 10. dio: Spiralna užad za opšte strukturne uređaje (EN 12385-10:2003 IDT)

BAS EN 13411-1:2005 Omče za čeličnu žičanu užad -Sigurnost-Dio 1:Uške za priveznice od čelične žičane užadi (EN 13411-1:2002)

BAS EN 13411-2:2005 Omče za čeličnu žičanu užad-Sigurnost-Dio 2: Pletenje omči za priveznice od žičane užadi (EN 13411-2:2001)

BAS EN 13411-4:2005, Omče za čeličnu žičanu užad - Sigurnost - 4. dio: Izrada čaura od metala i smola (EN 13411-4:2002 IDT)

BAS ISO 8793:2001 Čelična užad - Omče osigurane metalnim prstenom (ISO 8793:1986)

- механички spoјни елементи
- додатни материјал за заваривање
- затезни елементи високе чврстоће
- конструкцијски лежајеви
- други грађевински производи за које су прописани захтјеви у прилозима овога Правилника а ради уградње заједно с производима из алинеја 1. до 5. овога става.

Члан 3.

Грађевински производи на које се примјењује овај Правилник морају имати техничка својства и испуњавати друге захтјеве прописане овим Правилником и признатим техничким прописима који нису у супротности са овим Правилником.

Члан 4.

Грађевински производи производе се у производним погонима (фабрикама) изван градилишта, ако овим Правилником за поједине грађевинске производе није друкчије прописано.

Изнимно од става 1. овога члана префабриковани елементи челичне конструкције (у даљем тексту: префабриковани елементи) могу бити израђени на градилишту за потребе тога градилишта.

Под градилиштем се, осим простора одређеног Законом о просторном планирању и кориштењу земљишта на нивоу Федерације БиХ, у смислу одредбе става 2. овога члана подразумијева и производни погон у којем се префабриковани елементи, примјеном одговарајуће технологије грађења, производе или израђују за потребе одређеног градилишта а у складу с пројектом челичне конструкције.

Члан 5.

Грађевински производ произведен у производном погону (фабрици) изван градилишта смије се уградити у челичну конструкцију ако испуњава захтјеве прописане овим Правилником те захтјеве признатих техничких прописа који нису у супротности са овим Правилником и ако је за њега издат сертификат о усклађености према одредбама Правилника о сертификацији грађевинских производа, материјала и опреме који су у употреби, односно који се уграђују ("Службене новине Федерације БиХ" бр. 81/07) (у даљем тексту: Правилник о сертификацији).

Префабриковани елементи израђени на градилишту за потребе тога градилишта, смију се уградити у челичну конструкцију ако је за њих доказана употребљивост у складу с пројектом челичне конструкције, овим Правилником и признатим техничким прописима који нису у супротности са овим Правилником.

У случају неусклађености грађевинског производа с техничким спецификацијама за тај производ и/или пројектом челичне конструкције, произвођач грађевинског производа односно извођач челичне конструкције мора одмах прекинути производњу односно израду тог производа и подузети мјере ради утврђивања и отклањања грешака које су неусклађеност узроковале.

Ако дође до испоруке неусклађеног грађевинског производа произвођач односно увозник мора, без одгоде, о неусклађености тога производа обавјестити све купце, дистрибутере, овлаштено правно лице које је судјеловало у потврђивању усклађености, и Федерално министарство просторног уређења (у даљем тексту: Министарство).

Произвођач односно увозник и дистрибутер грађевинског производа дужни су подузети одговарајуће мјере у циљу одржавања својстава грађевинског производа током руковања, складиштења и пријезова, а извођач челичне конструкције током пријезова, руковања, складиштења и уградње грађевинског производа.

Члан 6.

Специфицирана својства, доказивање употребљивости, потврђивање усклађености те означавање грађевинских производа, испитивање грађевинских производа, посебности

На основу члана 81. став 6. Закона о просторном планирању и кориштењу земљишта на нивоу Федерације Босне и Херцеговине ("Службене новине Федерације БиХ", број 2/06, 72/07 и 32/08), федерални министар просторног уређења доноси

ПРАВИЛНИК

О ТЕХНИЧКИМ ПРОПИСИМА ЗА ЧЕЛИК И ЧЕЛИЧНЕ ПРОИЗВОДЕ КОЈИ СЕ УГРАЂУЈУ У ЧЕЛИЧНЕ КОНСТРУКЦИЈЕ

Члан 1.

Овим се Правилником (у даљем тексту: Правилник), у оквиру испуњавања битних захтјева за грађевину, прописују техничка својства и други захтјеви за грађевинске производе намијењене уградњи у челичне конструкције (у даљем тексту: грађевински производи).

Одредбе овог Правилника односе се и на неконструктивне елементе у грађевинама односно на елементе челичне конструкције који значајно не утичу на механичку отпорност и стабилност грађевине у цјелини.

Члан 2.

Челична конструкција је дио грађевине.

Грађевински производи од челика на које се примјењује овај Правилник су:

- производи од челика (вруже и хладно обликовани челични профили, лимови, траке, штапови, жице, челични лијев)

при пројектовању и грађењу те потребни контролни поступци као и други захтјеви које морају испуњавати грађевински производи одређени су у прилозима овога Правилника и то за:

- производе од челика (вруће и хладно обликовани челични профили, лимови, траке, штапови, жице, челични лијев) - у Прилогу "А"
- механичке спојне елементе - у Прилогу "Б"
- додатни материјал за заваривање - у Прилогу "Ц"
- затезне елементе високе чврстоће - у Прилогу "Д"

Потврђивање усклађености производа који нису обухваћени нормама или знатно одступају од хармонизираних норми на које упућује у Прилози "А" до "Д" из става 1. овога члана проводи се према техничким захтјевима за те производе.

Потврђивање усклађености, у смислу става 1. и 2. овога члана, обухваћа радње оцјењивања усклађености грађевинских производа те, овисно о прописаном систему оцјењивања усклађености, издавање сертификата унутарње контроле производње односно издавање сертификата о усклађености грађевинских производа.

Члан 7.

За одржавање челичне конструкције допуштено је користити само оне грађевинске производе за које су испуњени прописани услови и за које је издат сертификат о усклађености према Правилнику о сертификацији или за које је употребљивост доказана у складу с пројектом грађевине и овим Правилником.

Одржавањем грађевине или на који други начин не смију се угрозити техничка својства и испуњавање прописаних захтјева за челичне конструкције.

Члан 8.

Прилози "А", "Б", "Ц", и "Д" с одговарајућим садржајем, саставни су дио овог Правилника.

Члан 9.

Дана 1. јануара 2010. године престају се примјењивати дијелови признатих техничких прописа који се односе на одредбе обухваћене овим Правилником, садржане у:

- Правилнику о техничким нормативима за дјеловања носивих грађевинских конструкција (СЛ СФРЈ, бр. 26/88),
- У.Ц7.121/88: Основе пројектирања грађевинских конструкција. Корисна оптерећења стамбених и јавних зграда. (СЛ СФРЈ, бр. 49/88)
- У.Ц7.122/88: Основе пројектирања грађевинских конструкција. Одређивање корисног оптерећења стропова у производним погонима и складиштима. (СЛ СФРЈ, бр. 49/88)
- У.Ц7.123/88: Основе пројектирања грађевинских конструкција. Властита тежина конструкција и конструкцијских елемената и ускладиштеног материјала који се узима у обзир при димензионарању (СЛ СФРЈ, бр. 49/88)
- Правилнику о техничким нормативима за изградњу објеката високоградње у сеизмичким подручјима (СЛ СФРЈ, бр. 31/81, 49/82, 29/83, 21/88 и 52/90),
- Техничким прописима за дјеловање вјетра на носиве челичне конструкције. (СЛ СФРЈ, бр. 41/64)
- Правилнику о техничким нормативима за одређивање оптерећења мостова. (СЛ СФРЈ, бр. 1/91)
- Правилнику о техничким нормативима за носиве челичне конструкције (СЛ СФРЈ, бр. 61/86),
- Техничким прописима за једноставне конструкције зграда код носивих челичних конструкција (СЛ СФРЈ, бр. 6/65)
- Технички прописи за лаке челичне грађевине код носивих челичних конструкција. (СЛ СФРЈ, бр. 6/65)
- У.Е7.010. Носиве челичне конструкције од опћих конструкцијских челика. Избор основног материјала (СЛ СФРЈ, бр. 42/88)

- У.Е7.08. Провјера стабилности носивих челичних конструкција. Центрично притиснути штапови константног једнодјелног пресека. (СЛ СФРЈ, бр. 21/86)
- У.Е7.086. Провјера стабилности носивих челичних конструкција. Одређивање дуљине извијања штапова. (СЛ СФРЈ, бр. 21/86)
- Провјера стабилности носивих челичних конструкција. Центрично притиснути штапови константног вишедјелног пресека У.Е7.091. (СЛ СФРЈ, бр. 21/86)
- У.Е7.096. Провјера стабилности носивих челичних конструкција. Штапови изложени притиску и савијању. (СЛ СФРЈ, бр. 21/86)
- У.Е7.101. и У.Е7.101/1. Провјера стабилности носивих челичних конструкција. Бочно извијање носача. (СЛ СФРЈ, бр. 21/86 и (СЛ СФРЈ бр. 27/89)
- Стабилност носивих челичних конструкција. Притиснути штапови са еластичним попречним ослонцима. У.Е7.106. (СЛ СФРЈ бр. 9/80)
- У.Е7.111. Провјера стабилности носивих челичних конструкција. Стабилност оквирних носача. (СЛ СФРЈ, бр. 21/86)
- У.Е7.116. Стабилност носивих челичних конструкција. Стабилност лучних носача. (СЛ СФРЈ, бр. 9/80)
- У.Е7.121. Провјера стабилности носивих челичних конструкција. Прорачун избочивања лимова. (СЛ СФРЈ; бр. 21/86)
- У.Е7.131. Лежишта и зглобови носивих челичних конструкција. (СЛ СФРЈ; бр. 9/80)
- У.Е7.140. Спојеви с вијцима високе класе чврстоће код носивих челичних конструкција
- Технички увјети. (СЛ СФРЈ, бр. 5/85)
- У.Е7.145. и У.Е7.145/И/91. Носиве челичне конструкције спојене заковицама и вијцима. Технички услови
- У.Х2.110. Челичне конструкције за ношење антена. Прорачун, конструирање и извођење. (СЛ СФРЈ; бр. 70/91)
- М.33.054 Вертикални цилиндрични надземни резервоари, заварени, с равним дном и непомичним или помичним кровом. (СЛ СФРЈ, бр. 27/81)
- Наредба о обавезном атестирању вијака, матица и подложака за спојеве носивих челичних конструкција. (СЛ СФРЈ, бр. 61/85)

те признати технички прописи и техничке спецификације на примјену којих признати технички прописи из алинеја 1. до 26. овога става упућују.

Главни пројекат у којему је техничко рјешење челичне конструкције дато према признатим техничким прописима из става 1. овога члана сматрат ће се правоваљаним документом за издавање грађевинске дозволе ако је захтјев за издавање дозволе, заједно с главним пројектом, поднесен до 1. јануара 2010. године.

Члан 10.

У грађевину која се изводи према грађевинској дозволи чији је саставни дио главни пројект изражен у складу с признатим техничким прописима из члана 9. овога Правилника смије се уградити грађевински производ специфициран према овом Правилнику ако има одговарајућа или повољнија техничка својства, ако је то одређено изведеним пројектом и ако је у складу с тим пројектом утврђено да је употребљив за ту грађевину укључујући увјете његове уградње и утицаје околине.

Ради provedбе одредби из става 1. овога члана за дио челичне конструкције који је изведен до почетка уградње грађевинских производа специфицираних према овом Правилнику, мора се пописати стање изведених радова у грађевинском дневнику у складу са Уредбом о уређењу градилишта, обавезној документацији на градилишту и судионицима у грађењу ("Службене новине Федерације БиХ" бр. 29/07 и 34/08).

Изведбени пројекат челичне конструкције из става 1. овога члана мора за уградњу грађевинских производа специфицираних према овом Правилнику садржавати детаљну разраду програма контроле и осигурања квалитете из главног пројекта којом ће се, у складу с овим Правилником, одредити особито:

- својства која морају имати грађевински производи који се уграђују у челичну конструкцију, укључујући и одговарајуће податке прописане одредбама о означавању грађевинских производа према прилозима овога Правилника,
- испитивања и поступци доказивања употребљивости грађевинских производа који се израђују на градилишту за потребе тога градилишта,
- услове грађења и друге захтјеве који морају бити испуњени током извођења челичне конструкције, а који имају утицај на постизање пројектираних односно прописаних техничких својстава челичне конструкције и испуњавање битних захтјева за грађевину, те
- друге услове значајне за испуњавање захтјева прописаних овим Правилником и посебним прописима, те у односу на алинеје 1. до 4. овога става и оцјену међусобне усклађености начина доказивања употребљивости дијела челичне конструкције изграђеног до почетка уградње грађевинских производа специфицираних према овом Правилнику и касније изграђеног дијела челичне конструкције.

Члан 11.

Ако за испуњавање одредби овог Правилника нема техничких спецификација - БАС норми односно норми на које овај Правилник упућује, примјењују се одредбе одговарајућих признатих техничких прописа који нису у супротности са Законом, овим Правилником и нормама на које овај Правилник упућује, а за одређивање којих је одговоран пројектант.

Члан 12.

Након 1. јануара 2010. године престају се примјењивати признати технички прописи за доказивање употребљивости грађевинских производа за које је потврђивање усклађености уређено прилозима овога Правилника, ако посебним прописом није друкчије одређено.

Поступци издавања сертификата о испитивању грађевинских производа из става 1. овога члана започети до 1. јануара 2010. године према признатим техничким прописима, довршити ће се према тим техничким прописима.

Сертификати о испитивању грађевинских производа из става 1. овога члана издати према признатим техничким прописима, признају се као доказ употребљивости грађевинских производа до датума важења који је у њима одређен али не дуже од 31. децембра 2011. године.

Члан 13.

За пројектовање, извођење и одржавање челичних конструкција могу се користити и грађевински производи усклађени са техничким спецификацијама на које овај Правилник не упућује ако:

- је за те грађевинске производе потврђена усклађеност с тим техничким спецификацијама,
- су ти производи употребљиви у Федерацији БиХ обзиром на климатске и друге особитости Федерације БиХ.

У челичну конструкцију која се изводи према грађевинској дозволи чији је саставни дио главни пројект израђен у складу с техничким спецификацијама на које упућује овај Правилник, грађевински производ из става 1. овога члана смије се уградити ако има одговарајућа или повољнија техничка својства, ако је то одређено изведбеним пројектом и ако је у складу с тим пројектом утврђено да је употребљив за ту челичну конструкцију укључујући услове његове уградње и утицаје околине.

Члан 14.

Овај Правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеним новинама Федерације БиХ", а примјењује се од 1. јануара 2010. године.

Број 05-02-3-885-11/08
17. октобра 2008. године
Сарајево

Министар
мр sc. Салко Обхођаш, с. р.

ПРИЛОГ А: ПРОИЗВОДИ ОД ЧЕЛИКА

А.1 Подручје примјене

А.1.1 Овим се Прилогом, у складу са чланом 6. овога Правилника прописују техничка својства и други захтјеви за производе од челика који су саставни дио елемената конструкције, те начин потврђивања усклађености челичних производа ако овим Правилником није друкчије прописано.

А.1.2 Техничка својства и други захтјеви те потврђивање усклађености производа од челика одређују се односно проводи према нормама наведеним у тачки А.6 овога Прилога, нормама на које те норме упућују, одредбама признатих техничких правила које нису у супротности са овим Правилником и одредбама овога Прилога, те у складу с одредбама Правилника о сертификацији.

А.1.3 Производи од челика у смислу тачке А.1.1 овога Прилога су производи произведени у производном погону (фабрици) за такву врсту производа, а обухваћају:

- Производе од нелегираних и легираних конструкцијских челика
 - a) вруће ваљани лимови, профили, траке, штапови и жице
 - b) вруће обликовани шупљи профили
 - c) хладно ваљани лимови, профили, траке и жице
 - d) хладно обликовани шупљи профили
- Производе од нехрђајућих челика као посебне скупине за
 - e) вруће и хладно ваљани лимови, профили, траке, штапови и жице
 - f) заварене цијеви
 - g) бешавне цијеви
- Производе од лијевова
 - h) челични лијев

А.2 Специфицирана својства, потврђивање усклађености и означавање

А.2.1 Специфицирана својства

А.2.1.1 Техничка својства производа од челика морају испуњавати опће и посебне захтјеве битне за крајњу намјену и морају бити специфицирана према нормама наведеним у тачки А.6. овога Прилога и нормама на које те норме упућују, одредбама признатих техничких правила које нису у супротности са овим Правилником као и одредбама овога Прилога.

А.2.1.2 Техничка својства производа од челика морају бити специфицирана у пројекту челичне конструкције.

А.2.2 Потврђивање усклађености

А.2.2.1 Потврђивање усклађености производа од челика из тачке А.1.3 овога Прилога проводи се према поступку и критеријима одговарајуће норме с пописа у тачки А.6, одредбама признатих техничких правила које нису у супротности са овим Правилником те одредбама овога Прилога и Правилника о сертификацији.

А.2.3 Означавање

А.2.3.1 Производ од челика произведен према техничкој спецификацији означава се на отпремници и на производу према одредбама те спецификације. Ознака мора обвезно садржавати упућивање на ту спецификацију, а у складу с Правилником о сертификацији.

А.3 Испитивање

А.3.1 Узимање узорака, припрема узорака и испитивање производа од челика, овисно о врсти производа, проводи се према нормама на које упућује одговарајућа норма из тачке А.6 те одредбама признатих техничких прописа који нису у супротности са овим Правилником.

А.4 Контрола прије уградње

А.4.1 Производ од челика произведен према техничкој спецификацији за који је усклађеност потврђена на начин одређен овим Прилогом и издан сертификат о усклађености, смије се уградити у елемент челичне конструкције ако су у складу са захтјевима из пројекта челичне конструкције.

А.4.2 Непосредно прије уградње производа од челика проводе се одговарајуће надзорне радње одређене признатим техничким прописима.

А.5 Одржавање својстава

А.5.1 Произвођач и дистрибутер производа, те извођач радова, дужни су подузети одговарајуће мјере у циљу одржавања својстава производа током руковања, пријевоза, претовара, складиштења и уградње према техничким правилима и упутама произвођача.

А.6 Попис норми

А.6.1 Најважније норме за конструкцијске челике

БАС ЕН 10017:2006 Ваљана челична жица за вучење и/или хладно ваљање - Димензије и толеранције (ЕН 10017:2004)

БАС ЕН 10020:2001 Дефиниције и класифицирање врста челика (ЕН 10020:2000)

БАС ЕН 10021:2007 Опћи технички услови за испоруку производа од челика (ЕН 10021:2006)

БАС ЕН 10024:2001 Вруће ваљани И-профили са нагнутих стопама - Толеранција облика и димензија (ЕН 10024:1995)

БАС ЕН 10025-1:2005 Вруће ваљани производи од конструкцијских челика - 1. дио: Опћи технички увјети испоруке (ЕН 10025-1:2004)

БАС ЕН 10025-2:2007 Вруће ваљани производи од конструкцијских челика -- 2. дио: Технички увјети испоруке за нелегиране конструкционе челике (ЕН 10025-2:2004)

БАС ЕН 10025-3:2005 Вруће ваљани производи од конструкцијских челика -- 3. дио: Технички увјети испоруке за нормализацијски жарене/нормализацијски ваљане заварљиве фино зрнасте конструкционе челике (ЕН 10025-3:2004)

БАС ЕН 10025-4:2005 Вруће ваљани производи од конструкцијских челика -- 4. дио: Технички увјети испоруке за термомеханички ваљане заварљиве фино зрнасте конструкцијске челике (ЕН 10025-4:2005)

БАС ЕН 10025-5:2005 Вруће ваљани производи од конструкцијских челика -- 5. дио: Технички увјети испоруке за конструкционе челике са побољшаном отпорношћу према атмосферској корозији (ЕН 10025-5:2004)

БАС ЕН 10025-6:2005 Вруће ваљани производи од конструкцијских челика -- 6. дио: Технички увјети испоруке за равне производе од конструкционих челика високог напона течења у каљеном и попуштеном стању (ЕН 10025-6:2004)

БАС ЕН 10027-1:2007 Системи за означавање челика --1. дио: Називи челика (ЕН 10027-1:2005)

БАС ЕН 10027-2:2001 Системи означавања челика -2. дио: Бројчане ознаке (ЕН 10027-2:1992)

БАС ЕН 10029:2001 Вруће ваљани челични лимови дебљине ≥ 3 мм - Толеранција димензија, облика и масе (ЕН 10029:1991)

БАС ЕН 10034:2002 Конструкциони челици И и Х профила-Толеранција облика и димензија (ЕН 10034:1993)

БАС ЕН 10048:2001 Вруће ваљана уска челична трака - Толеранција димензија и облика (ЕН 10048:1996)

БАС ЕН 10051:2001 Континуирано вруће ваљани непресвучени дебели и танки лим и трака од нелегираних и

легираних челика -- Толеранција димензија и облика (ЕН 10051:1991)

БАС ЕН 10055:2002 Вруће ваљани челични истокрачни Т-профил са заобљеним ивицама и прелазима - Димензије и толеранције облика и димензија (ЕН 10055:1995)

БАС ЕН 10056-1:2001 Конструкциони челици једнаких и разнокраких углова -- 1. дио: Димензије (ЕН 10056-1:1998)

БАС ЕН 10056-2:2001 Једнокраки и разнокраки угаоници од конструкционих челика -- 2. дио: Толеранције облика и димензије (ЕН 10056-2:1993)

БАС ЕН 10058:2005 Вруће ваљане равне челичне шипке за опће намјене -- Мјере и толеранције на облик и мјере (ЕН 10058:2003)

БАС ЕН 10059:2005 Вруће ваљане четворокутне челичне шипке за опће намјене -- Мјере и толеранције на облик и мјере (ЕН 10059:2003)

БАС ЕН 10060:2005 Вруће ваљане округле челичне шипке за опће намјене - Мјере и толеранције на облик и мјере (ЕН 10060:2003)

БАС ЕН 10061:2005 Вруће ваљане шесторокутне челичне шипке за опће намјене -- Мјере и толеранције на облик и мјере (ЕН 10061:2003)

БАС ЕН 10079:2005 Дефинирање челичних производа (ЕН 10079:1992 ИТД)

БАС ЕН 10080:2007 Челик за армирање бетона - Заварљиви арматурни челик - Опћенито (ЕН 10080:1998)

БАС ЕН 10083-1:1999 Челици за побољшање-Дио 1: Технички увјети испоруке за племените челике (ЕН 10083-1:1991/А1 :1996 ИТД)

БАС ЕН 10083-2:1999 Челици за побољшање-Дио 2: Технички увјети испоруке за нелегиране квалитетне челике (ЕН 10083-2:1991/А1 :1996 ИТД)

БАС ЕН 10083-3:2007 Челици за побољшање-Дио 3: Технички увјети испоруке за легиране челике (ЕН 10083-3:2006 ИТД)

БАС ЕН 10084:2003 Челици за површинско отврдњавање-Технички услови испоруке (10084:1998 ИТД)

БАС ЕН 10111:2001 Континуирано вруће-ваљани нискоугљенични челични лим и трака за хладно обликовање-Технички увјети испоруке (ЕН 10111:1998 ИТД)

БАС ЕН 10130:2007 Пљоснати хладно ваљани производи од ниско угљеничног челика за хладно обликовање - Технички услови испоруке (ЕН 10130:2006)

БАС ЕН 10131:2007 Хладно ваљани непресвучени производи и цинком или цинк-никлом електролитички пресвучени нискоугљенични челични пљоснати производи високог напона течења за хладно обликовање - Толеранције на димензије и облик (ЕН 10131:2006)

БАС ЕН 10132-1:2001 Хладноваљана уска челична трака за термичку обраду-Технички увјети испоруке -Дио1: Опћенито (ЕН 10132-1:2000 ИТД)

БАС ЕН 10132-2:2001 Хладноваљана уска челична трака за термичку обраду-Технички увјети испоруке - Дио2: Челици за цементацију (ЕН 10132-2:2000 ИТД)

БАС ЕН 10132-3:2001 Хладноваљана уска челична трака за термичку обраду-Технички увјети испоруке - Дио3: Челици за побољшање (ЕН 10132-3:2000 ИТД)

БАС ЕН 10132-4/АЦ:2004 Хладноваљана уска челична трака за термичку обраду-Технички увјети испоруке - Дио 4: Челици за опруге и друге намјене, и Амандман АЦ (ЕН 10132-4:2000/АЦ:2002 ИТД)

БАС ЕН 10139:2001 Хладно ваљане непресвучена челична уска трака од меког челика за хладно обликовање - Технички услови испоруке (ЕН 10139:1997)

БАС ЕН 10140:2007 Хладно ваљана уска челична трака - Толеранција димензија и облика (ЕН 10140:2006)

БАС ЕН 10143:2007 Челични лим и трака континуирано вруће пресвучени- Толеранција на димензије и облик (ЕН 10143:2006)

БАС ЕН 10149-1:2001 Вруће ваљани плоснати производи од челика за хладно обликовање, са високим напоном течења - Дио 1.: Опћи увјети испоруке (ЕН 10149-1:1995)

БАС ЕН 10149-2:2001 Вруће ваљани плоснати производи од челика за хладно обликовање, са високим напоном течења - Дио 2.: Увјети испоруке за термомеханички ваљане челике (ЕН 10149-2:1995)

БАС ЕН 10149-3:2001 Вруће ваљани плоснати производи од челика за хладно обликовање, са високим напоном течења - Дио 3.: Увјети испоруке за нормализацијски или нормализовано ваљане челике (ЕН 10149-3:1995)

БАС ЕН 10152Х:2001 Електролитички поцинчани хладно ваљани плоснати производи од челика - Технички увјети испоруке (ЕН 10152:1993)

БАС ЕН 10163-1:2005 Захтјеви испоруке за стање површине вруће ваљаних челичних лимова, плоча и профила - Дио 1.: Опћи захтјеви (ЕН 10163-1:2003)

БАС ЕН 10163-2:2005 Захтјеви испоруке за стање површине вруће ваљаних челичних лимова, плоча и профила - Дио 2.: Лим и плоче. (ЕН 10163-2:2006)

БАС ЕН 10163-3:2005 Захтјеви испоруке за стање површине вруће ваљаних челичних лимова, плоча и профила - Дио 3.: Профили (ЕН 10163-3:2003)

БАС ЕН 10164:2005 Челични производи с побољшаним деформационим особинама окомито на површину производа - Технички услови испоруке (ЕН 10164:2004)

БАС ЕН 10169-1:2005 Равни челични производи у котурима пресвучени континуирано органском превлаком - Дио 1: Опште информације, дефиниције, материјали, толеранције испитне методе (ЕН 10169-1:2003)

БАС ЕН 10169-2:2007 Челични равни производи континуирано и пресвучени органским превлакама (пресвучени котур) - Дио 2: Производи за вањску примјену у грађевинарству (ЕН 10169-2:2006)

БАС ЕН 10169-3:2005 Равни челични производи у котурима пресвучени континуирано органском превлаком - Дио 3: Производи за унутарње примјене (ЕН 10169-3:2003).

БАС ЕН 10204:2005 Метални производи - Типови инспекцијских докумената (ЕН 10204:2004)

БАС ЕН 10210-1:2007 Вруће обрађени конструкциони шупљи профили од нелегираних и финозрнатих челика - Дио 1: Технички услови испоруке (ЕН 10210-1:2006)

БАС ЕН 10210-2:2007 Вруће обрађени конструкциони шупљи профили од нелегираних и финозрнатих челика - Дио 2: Толеранције, димензије и особине пресека (ЕН 10210-2:2006)

БАС ЕН 10216-1:2003 Бешавне челичне цијеви за рад под притиском-Технички услови испоруке-Дио 1: Нелегиране челичне цијеви са специфицираним особинама на собној температури (ЕН ИСО 13680:2001 ИДТ*ИСО 13680:2000 ИДТ)

БАС ЕН 10216-2:2003 Бешавне челичне цијеви за рад под притиском-Технички услови испоруке-Дио 2: Нелегиране и легиране челичне цијеви са специфицираним особинама на повишеној температури (ЕН 10216-2:2002)

БАС ЕН 10216-3:2003 Бешавне челичне цијеви за рад под притиском-Технички услови испоруке-Дио 3: Цијеви од легираног ситнозрнастог челика (ЕН 10216-3:2002)

БАС ЕН 10216-4:2003 Бешавне челичне цијеви за рад под притиском-Технички услови испоруке-Дио 4: Нелегиране и легиране челичне цијеви са специфицираним особинама на сниженој температури (ЕН 10216-4:2002)

БАС ЕН 10216-5:2005 Бешавне челичне цијеви за рад под притиском-Технички услови испоруке-Дио 5: Цијеви од нерђајућег челика (ЕН 10216-5:2004)

БАС ЕН 10217-1:2003 Шавне челичне цијеви за рад под притиском-Технички услови испоруке-Дио 1: Нелегиране челичне цијеви са специфицираним особинама на собној температури (ЕН 10217-1:2002)

БАС ЕН 10217-2:2003 Шавне челичне цијеви за рад под притиском-Технички услови испоруке-Дио 2: Електролучно заварене нелегиране и легиране челичне цијеви са

специфицираним особинама на повишеној температури (ЕН 10217-2:2002)

ЕН 10217-3:2003 Шавне челичне цијеви за рад под притиском-Технички услови испоруке-Дио 3: Цијеви од легираног ситнозрнастог челика (ЕН 10217-3:2002)

ЕН 10217-4:2003 Шавне челичне цијеви за рад под притиском-Технички услови испоруке-Дио 4: Електрично заварене нелегиране челичне цијеви са специфицираним особинама на сниженој температури (ЕН 10217-4:2002)

ЕН 10217-5:2003 Шавне челичне цијеви за рад под притиском-Технички услови испоруке-Дио 5: Нелегиране и легиране челичне цијеви са шавом завареним под заштитним слојем са специфицираним особинама на повишеној температури (ЕН 10217-5:2002)

ЕН 10217-6:2003 Шавне челичне цијеви за рад под притиском-Технички услови испоруке-Дио 6: Нелегиране челичне цијеви са шавом завареним под заштитним слојем са специфицираним особинама на сниженој температури (ЕН 10217-6:2002)

ЕН 10217-7:2007 Шавне челичне цијеви за рад под притиском-Технички услови испоруке-Дио 7: Цијеви од нерђајућег челика (ЕН 10217-7:2005)

БАС ЕН 10219-1:2007 Хладно обликовани заварени конструкциони шупљи профил од нелегираних и финозрнатих челика - Дио 1: Технички услови испоруке (ЕН 10219-1:2006)

БАС ЕН 10219-2:2007 Хладно обликовани заварени конструкциони шупљи профил од нелегираних и финозрнатих челика - Дио 2: Толеранције, димензије и особине пресека (ЕН 10219-2:2006)

БАС ЕН 10268:2007 Хладно ваљани челични плоснати производи високе чврстоће за хладно обликовање - Технички услови испоруке (ЕН 10268:2006)

БАС ЕН 10279:2001 Вруће ваљани челични У профили - Толеранције облика, димензија и масе (ЕН 10279:2000)

БАС ЕН 10292:2002 Челични лим и трака, континуирано пресвучени топлим потапањем, са повећаним напоном течења за хладно обликовање - Технички услови испоруке (ЕН 10292:2000)

БАС ЕН 10326:2005 Континуирано вруће пресвучена трака и лим од конструкционих челика - Технички услови испоруке (ЕН 10326:2004)

БАС ЕН 10327:2005 Континуирано вруће пресвучена трака и лим за хладно обликовање од нискоугљеничних челика - Технички услови испоруке (ЕН 10327:2004)

А.6.2 Најважније нормe за испитивање

БАС ЕН 10002-1:2002 Метални материјали-Испитивање затезањем-Дио 1- Метода испитивања на собној температури (ЕН 10002-1:2001)

БАС ЕН 10002-5 Метални материјали-Испитивање затезањем-Дио 5- Метода испитивања на повишеној температури (ЕН 10002-5:1991)

БАС ЕН ИСО 15579: 2001 Метални материјали-Испитивање затезањем на сниженој температури (ИСО 15579:2000)

БАС ЕН ИСО 6506-1: 2007 Метални материјали -Испитивање тврдоће по Бринелу -Дио 1:Испитна метода (ЕН ИСО 6506-1:2005 ИДТ* ИСО 6506-1:2005)

БАС ЕН ИСО 6508-1:2007 Метални материјали -Испитивање тврдоће по Роквелу -Дио 1- Испитна метода (скале А, Б, Ц, Д, Е, Ф, Г, Х, К, Н, Т) (ЕН ИСО 6508-1:2005 ИДТ*ИСО 6508-1:2005)

БАС ЕН ИСО 6507-1:2007 Метални материјали -Испитивање тврдоће по Викерсу -Дио 1:Испитна метода (ЕН ИСО 6507-1:2005 ИДТ*ИСО 6507-1:2005)

БАС ЕН ИСО 4545-1:2007 Метални материјали -Испитивање тврдоће по Кноопу -Дио 1:Испитна метода (ЕН ИСО 4545-1:2006 ИДТ*ИСО 4545-1:2005)

БАС ЕН 10045-1:1998 Метални материјали-Шарпијев тест ударцем-Дио1:Метода испитивања (ЕН 10045-1:1989)

БАС ЕН ИСО 7438:2006 Метални материјали-Испитивање савијањем (ЕН ИСО 7438:2005 ИДТ* ИСО 7438:2005)

БАС ЕН ИСО 8491:2005 Метални материјали- Цијеви у пуно пресеку-Испитивање савијањем (ЕН ИСО 8491:2004 ИДТ* ИСО 8491:1998)

БАС ЕН ИСО 8492:2005 Метални материјали-Цијев-Испитивање спљоштавањем (ЕН ИСО 8492:2004 ИДТ*ИСО 8492:1998)

БАС ИСО 7800:2005 Метални материјали-Жица-Једноставни испитивање увијањем (ИСО 7800:2003)

БАС ИСО 7801:1999 Метални материјали-Жица-Опит повратног савијања (ИСО 7801:1984)

БАС ЕН ИСО 8493:2005 Метални материјали-Цијев-Испитивање проширивањем са коничним утискивачем (ЕН ИСО 8493:2004 ИДТ* ИСО 8493:1998)

БАС ЕН ИСО 8494:2005 Метални материјали-Цијев-Испитивање посуврчавањем (ЕН ИСО 8494:2004 ИДТ* ИСО 8494:1998)

БАС ЕН ИСО 10291:2004 Метални материјали-Једноаксијално испитивање пузањем са напрезањем на затезање-Поступак испитивања (ЕН 10291:2000)

БАС ИСО 1099:2007 Метални материјали-Испитивање замора-Метод са аксијалном силом (ИСО 1099:2006)

БАС ИСО 204:2000 Метални материјали-Трајно испитивање пузањем са напрезањем на затезање-Поступак испитивања (ИСО 204:1997)

БАС ЕН ИСО 12737:2005 Метални материјали-Одређивање жилавости лома код равне деформације (ЕН ИСО 12737:2005 ИДТ* ИСО 12737:2005)

БАС ЕН 10051:2001 Континуирани вруће ваљани непревучени дебели и танки лим и трака од нелегираних и легираних чеелика - Толеранције димензија и облика (укључује амандман А1:1997) (ЕН 10051:1991+А1:1997)

А.6.3 Најважније норме за нехрђајуће челике

БАС ЕН 10051:2001 Континуирани вруће ваљани непревучени дебели и танки лим и трака од нелегираних и легираних чеелика - Толеранције димензија и облика (укључује амандман А1:1997) (ЕН 10051:1991+А1:1997)

БАС ЕН 10088-1:2007 Нехрђајући челици -Дио 1.: Листа нехрђајућих чеелика (ЕН 10088- 1:2005)

БАС ЕН 10088-2:2007 Нехрђајући челици - Дио 2.: Технички услови испоруке за танки и дебели лим и траку од чеика отпорних на корозију за опће намјене (ЕН 10088-2:2005)

БАС ЕН 10088-3:2007 Нехрђајући челици - Дио 3.: Технички услови испоруке за полуфабрикате, шипке, жицу, профиле и свијетле производе од чеелика отпорних на корозију за опће намјене (ЕН 10088- 3:2005)

БАС ЕН 10296-2:2007 Шавне кружне челичне цијеви за механичке и опће техничке намјене - Технички услови испоруке - Дио 2.: Цијеви од нехрђајућег чеелика (ЕН 10296-2:2005)

БАС ЕН 10297-2:2007 Бешавне челичне цијеви за механичке и опће намјене у машиноградњи - Технички услови испоруке - Дио 2.: Нехрђајући челици (ЕН 10297-2:2005)

БАС ЕН ИСО 1127:2001 Цијеви од нехрђајућег чеелика - Димензије, толеранције и уобичајене масе по јединици дужине (ИСО 1127:1992; ЕН ИСО 1127:1996)

БАС ЕН ИСО 9445:2007 Континуирано хладно ваљана нехрђајућа челична уска трака, широка трака, танки и дебели лим на одрезане дужине - Толеранције на димензије и облик (ИСО 9445:2002)

А.6.4 Најважније норме за челичне одљевке

БАС ЕН 1559-1:2001 Ливење - Технички увјети испоруке - Дио 1: Опћенито (ЕН 1559-1:1997)

БАС ЕН 1559-2:2001 Ливење - Технички увјети испоруке - Дио 2: Додатни захтјеви за челичне одливке (ЕН 1559-2:2000)

БАС ЕН 10293:2007 Челични одливци за опће примјене у машиноградњи (ЕН 10293:2005)

БАС ЕН 10283:2001 Одливци од чеелика отпорни на корозију (ЕН 10283:1998)

БАС ИСО 3755:1999 Ливени угљенични челици за опће намјене у машиноградњи (ИСО 3755: 1991)

БАС ИСО 4990:2005 Челични одливци-Опћи технички захтјеви за испоруку (ИСО 4990:2003)

БАС ИСО 11972:2001 Корозионо отпорни ливени челици за опће намјене (ИСО 11972:1998)

БАС ЕН 10295:2004 Ватроотпорни челични одливци (ЕН 10295:2002)

БАС ИСО 9477:1999 Ливени челици високе чврсточе за опћу машиноградњу и конструкцијску намјену (ИСО 9477:1992)

ПРИЛОГ Б:

МЕХАНИЧКИ СПОЈНИ ЕЛЕМЕНТИ

Б.1 Подручје примјене

Б.1.1 Овим се Прилогом у складу са чланом 6. овога Правилника прописују техничка својства и други захтјеви за механичке спојне елементе у челичним конструкцијама, те начин потврђивања њихове усклађености, ако овим Правилником није другачије прописано.

Б.1.2 Техничка својства и други захтјеви те потврђивање усклађености механичких спојних елемената одређују се односно проводе према нормама наведеним у тачки Б.6, нормама на које те норме упућују, одредбама признатих техничких прописима који нису у супротности са овим Правилником и одредбама овога Прилога, те у складу с одредбама Правилника о сертификацији.

Б.1.3 Механички спојни елементи у смислу тачке Б.1.1 овога Прилога су елементи наведени у тачки Б.2.1.3, под тачке а) до д) овога Прилога, произведени у производном погону (фабрици) за ту врсту производа.

Б.2 Специфицирана својства, потврђивање усклађености и означавање

Б.2.1 Специфицирана својства

Б.2.1.1 Техничка својства механичких спојних елемената морају испуњавати опће и посебне захтјеве битне за крајњу намјену, морају бити специфицирана према нормама наведеним у тачки Б.6. овога Прилога и нормама на које те норме упућују, одредбама признатих техничких правила које нису у супротности са овим Правилником као и одредбама овога Прилога.

Б.2.1.2 Техничка својства механичких спојних елемената морају бити специфицирана у пројекту челичне конструкције.

Б.2.1.3 Врсте механичких спојних елемената су:

- a) вијци с матицама и подлошкама
- b) заковице
- c) трнови

Б.2.2 Потврђивање усклађености

Б.2.2.1 Потврђивање усклађености механичких спојних елемената из тачке Б.2.1.3 овога Прилога проводи се према поступку и критеријима одговарајућих норми с пописа из тачке Б.6, одредбама признатих техничких прописа који нису у супротности са овим Правилником те одредбама овога Прилога и Правилника о сертификацији.

Б.2.3 Означавање

Б.2.3.1 Механички спојни елементи произведени према техничкој спецификацији означавају се на отпремници и на амбалажи према одредбама те спецификације. Ознака мора обавезно садржавати упућивање на ту спецификацију, а у складу с Правилником о сертификацији.

Б.3 Испитивање

Б.3.1 Узимање узорака, припрема узорака и испитивање механичких спојних елемената, овисно о врсти механичког спојног елемента елемента, проводи се према нормама на које

упућује одговарајућа норма из тачке Б.6 овога Прилога те одредбама признатих техничких прописа који нису у супротности са овим Правилником.

Б.4 Контрола прије уградње

Б.4.1 Механички спојни елементи произведени према нормама из тачке Б.6 овога Прилога, за које је усклађеност потврђена на начин одређен овим Прилогом и издан сертификат о усклађености, смију се уградити у челичну конструкцију или елементе челичне конструкције ако су сукладни захтјевима пројекта те челичне конструкције.

Б.4.2 Непосредно прије уградње механичких спојних елемената проводе се одговарајуће надзорне радње одређене одредбама признатих техничких прописа.

Б.5 Одржавање својстава

Б.5.1 Произвођач и дистрибутер механичких спојних елемената те извођач радова, дужни су подузети одговарајуће мјере у циљу одржавања својстава механичких спојних елемената а током руковања, пријевоза, претовара, складиштења и уградње према техничким упутама произвођача.

Б.6 Попис норми

Б.6.1 Најважније норме за механичке спојне елементе

БАС ЕН 20898-2:2001, Механичке особине елемената за спајање - 2. дио: Навртке са специфицираним пробним оптерећењем - Груби навој (ЕН 20898-2:1993 ИДТ*ИСО 898-2:1992 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 3269:2005, Елементи за спајање - Контрола прихватљивости (ЕН ИСО 3269:2000 ИДТ*ИСО 3269:2000 ИДТ)

БАС ЕН 14399-1:2007, Високо отпорни конструкциони вијчани спој за предоптерећење - Дио 1 : Опћи захтјеви (ЕН 14399-1:2005 ИДТ)

БАС ЕН 14399-2:2007, Високо отпорни конструкциони вијчани спој за предоптерећење - Дио 2 : Испитивање примјенивости на предоптерећење (ЕН 14399-2:2005 ИДТ)

БАС ЕН 14399-3:2007, Високо отпорни конструкциони вијчани спој за предоптерећење

- Дио 3 : Склопови вијака са шестостраном главом и навртком (ЕН 14399-3:2005 ИДТ)

БАС ЕН 14399-4:2007, Високо отпорни конструкциони вијчани спој за предоптерећење - Дио 4 : Систем ХР - Склопови вијака са шестостраном главом и навртком (ЕН 14399-4:2005 ИДТ)

БАС ЕН 14399-5:2007, Високо отпорни конструкциони вијчани спој за предоптерећење - Дио 5 : Подлошке (ЕН 14399-5:2005 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 1479:2001, Вијци за лим са шестостраном главом (ЕН ИСО 1479:1994 ИДТ*ИСО 1479:1983)

БАС ЕН ИСО 1481:2001, Вијци за лим са ниском цилиндричном главом и урезом (ЕН ИСО 1481:1994 ИДТ*ИСО 1481:1983 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 2320:2001, Самоосигуравајуће челичне шестостране навртке- Механички и захтјеви перформансе (ЕН ИСО 2320:1997 ИДТ*ИСО 2320:1997 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 3506-1:2001, Механичке особине елемената за спајање од нехрђајућег челика отпорног на корозију - 1. дио: Вијци (ЕН ИСО 3506-1:1997 ИДТ*ИСО 3506-1:1997 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 3506-2:2001, Механичке особине елемената за спајање од нехрђајућег челика отпорног на корозију- 2. дио: Навртке (ЕН ИСО 3506-2:1997 ИДТ*ИСО 3506-2:1997 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 7040:2001, Самоосигуравајуће шестостране навртке (са неметалним уметком), Изведба 1 - особина класа 5, 8 и 10 (ЕН ИСО 7040:1997 ИДТ*ИСО 7040:1997 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 7042:2001, Самоосигуравајуће металне шестостране навртке - Особина класа 5, 8, 10 и 12 (ЕН ИСО 7042:1997 ИДТ*ИСО 7042:1997 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 7719:2001, Самоосигуравајуће металне шестостране навртке, Изведба 1- Особина класа 5, 8 и 10 (ЕН ИСО 7719:1997 ИДТ*ИСО 7719:1997 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 10511:2001, Самоосигуравајуће шестостране ниске навртке (са неметалним уметком)(ЕН ИСО 10511:1997 ИДТ*ИСО 10511:1997 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 10512:2001, Самоосигуравајуће шестостране ниске навртке(са неметалним уметком) изведба 1 са матичним навојем и ситним кораком, - Особина класа 6, 8 и 10 (ЕН ИСО 10512:1997 ИДТ*ИСО 10512:1997 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 10513:2005, Самоосигуравајуће металне шестостране навртке, тип 2, са матичним навојем и ситним кораком - Особина класа 8, 10 и 12 (ЕН ИСО 10513:1997 ИДТ*ИСО 10513:1997 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 15480:2004, Виљци за лим са шестостраном главом са належућим наставком и навојем виљка за лим. (ЕН ИСО 15480:1999 ИДТ*ИСО 15480:1999 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 15976:2004, Слијепе "поп" заковице са отвореним крајем и истуреном главомза-Ст/Ст (ЕН ИСО 15976:2002 ИДТ*ИСО 15976:2002 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 15979:2004, Слијепе "поп" заковице са отвореним крајем и истуреном главом -Ст/Ст (ЕН ИСО 15979:2002 ИДТ*ИСО 15979:2002 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 15980:2004, Слијепе "поп" заковице са отвореним крајем и упуштеном главом - Ст/Ст (ЕН ИСО 15980:2002 ИДТ*ИСО 15980:2002 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 15983:2004, Слијепе "поп" заковице са отвореним крајем и упуштеном главом - А2/А2 (ЕН ИСО 15983:2002 ИДТ*ИСО 15983:2002 ИДТ)

БАС ЕН ИСО 15984:2004, Слијепе "поп" заковице са отвореним крајем и упуштеном главом - НиЦу/Ст или НиЦу/ССт (ЕН ИСО 15984:2002 ИДТ*ИСО 15984:2002 ИДТ)

БАС ЕН 10230-1:2002 Челични жичани ексери-Дио 1: Неупаковани ексери за опћу примјену (ЕН 10230-1:1999)

БАС ЕН ИСО 14588:2002 Слијепе заковице-Терминологија и дефиниције (ЕН ИСО 14588:2000 ИДТ*ИСО 14588:2000)

ПРИЛОГ Ц:

ДОДАТНИ МАТЕРИЈАЛИ ЗА ЗАВАРИВАЊЕ

Ц.1 Подручје примјене

Ц.1.1 Овим се Прилогом у складу са чланом 6. овога Правилника прописују техничка својства и други захтјеви за додатне материјале за заваривање, који се употребљавају у челичним конструкцијама, те начин потврђивања њихове усклађености, ако овим Правилником није другачије прописано. Поступци и начин заваривања обрађени су посебним правилником.

Ц.1.2 Техничка својства и други захтјеви те потврђивање усклађености за додатне материјале за заваривање одређују се односно проводе према нормама наведеним у тачки Ц.6, нормама на које те норме упућују, одредбама признатих техничких прописа које нису у супротности са овим Правилником и одредбама овога Прилога, те у складу са одредбама Правилника о сертификацији.

Ц.1.3 Додатни материјали за заваривање, у смислу тачке Ц.1.1 овога Прилога, су наведени у тачки Ц.2.1.2, под тачке а) до д) овога Прилога, произведени у производном погону (фабрици).

Ц.2 Специфицирана својства, потврђивање усклађености и означавање

Ц.2.1 Специфицирана својства

Ц.2.1.1 Техничка својства додатних материјала за заваривање из тачке Ц.2.1.2 под тачке а) до д) морају испуњавати опће и посебне захтјеве битне за крајњу намјену и морају бити специфицирани према нормама наведеним у тачки Ц.6. овога Прилога и нормама на које те норме упућују, одредбама признатих техничких правила које нису у

супротности са овим Правилником као и одредбама овога Прилога.

Ц.2.1.2 Додатни материјали за заваривање су:

- a) обложене електроде
- b) жичане електроде
- c) заштитни прах
- d) заштитни плин

Ц.2.2 Потврђивање усклађености

Ц.2.2.1 Потврђивање усклађености додатног материјала за заваривање из тачке Ц.2.1.2 овога Прилога проводи се према поступку и критеријима одговарајуће норме с пописа у тачки Ц.6, одредбама признатих техничких прописа који нису у супротности са овим Правилником те одредбама овога Прилога и Правилника о сертификацији.

Ц.2.3 Означивање

Ц.2.3.1 Додатни материјали за заваривање из тачке Ц.2.1.2 овога Прилога, произведени према техничким спецификацијама означавају се на отпремници и на амбалажи према одредбама тих спецификација. Ознака мора обавезно садржавати упућивање на спецификацију, а у складу с Правилником о сертификацији.

Ц.3 Испитивање

Ц.3.1 Узимање узорака, припрема узорака и испитивање додатног материјала за заваривање, овисно о врсти, проводи се према нормама на које упућује одговарајућа норма из тачке Ц.6 овога Прилога те одредбама признатих техничких прописа који нису у супротности са овим Правилником.

Ц.4 Контрола прије уградње

Ц.4.1 Додатни материјали за заваривање произведени према техничкој спецификацији за који је усклађеност потврђена на начин одређен овим Прилогом и издан сертификат о усклађености, смију се уградити у челичну конструкцију, ако испуњавају захтјеве пројекта челичне конструкције.

Ц.4.2 Непосредно прије уградње проводе се одговарајуће надзорне радње одређене одредбама признатих техничких прописа.

Ц.5 Одржавање својстава

Ц.5.1 Произвођач и дистрибутер додатног материјала за заваривање те извођач радова, дужни су подузети одговарајуће мјере у циљу одржавања својстава током руковања, пријевоза, претовара, складиштења и уградње према техничким прописима и упутама произвођача.

Ц.6 Попис норми

Ц.6.1 Најважније норме за додатне материјале за заваривање за носиве челичне конструкције

БАС ЕН 13479:2007, Додатни материјали за заваривање - Општи стандард за додатне материјале и прахове при заваривању топлењем металних материјала (ЕН 13479:2004 ИДТ)

БАС ЕН 439:1999, Додатни материјал за заваривање - Заштитни плин за електролучно заваривање и резање (ЕН 439:1994 ИДТ)

БАС ЕН 440:2000, Додатни материјали за заваривање - Жичане топљиве електроде и чист метал заваривања код електролучног заваривања у заштити плина нелегираних и ситнозрнастих челика - Класификација (ЕН 440:1994 ИДТ)

БАС ЕН 499:1999, Додатни материјали за заваривање-Обложене електроде за ручно електролучно заваривање нелегираних и ситнозрнастих челика-Класификација (ЕН 499:1994)

БАС ЕН 756:2005, Додатни материјали за заваривање - Пуне жице, комбинација пуна жица-прах за електролучно

заваривање под прахом нелегираних и ситнозрнастих челика - Класификација (ЕН 756:2004 ИДТ)

БАС ЕН 757:2000, Додатни материјали за заваривање - Обложене електроде за ручно електролучно заваривање (РЕЛ заваривање) високочврстих челика - Класификација (ЕН 757:1997 ИДТ)

БАС ЕН 758:2000, Додатни материјали за заваривање - Цјевасте пуњене електроде за ручно електролучно заваривање са и без заштите плина нелегираних и ситнозрнастих челика. (ЕН 758:1997 ИДТ)

БАС ЕН 760:2000, Додатни материјали за заваривање-Прахови за електролучно заваривање под прахом (ЕПП заваривање) - Класификација (ЕН 760:1996 ИДТ)

БАС ЕН 14295:2004, Додатни материјал за заваривање - Пуне и пуњене електродне жице и комбинације електродне жице - прах за електролучно заваривање под прахом челика високе чврстоће - Класификација (ЕН 14295:2003 ИДТ)

БАС ЕН 1599:2000, Додатни материјали за заваривање-Обложене електроде за ручно електролучно заваривање челика отпорних на пузање-Класификација (ЕН 1599:1997)

БАС ЕН 1600:2000, Додатни материјали за заваривање - Обложене електроде за ручно електролучно заваривање нехрђајућих и топлоотпорних челика - Класификација (ЕН 1600:1997 ИДТ)

БАС ЕН 1668:2000, Додатни материјали за заваривање - Шипке, жице и остали облици додатног материјала (депозити) тунгстеновом (волфрамовом) електродом у заштити инертног плина (ТИГ заваривање) за нелегиране и ситнозрнасте челике. Класификација (ЕН 1668:1997 ИДТ)

ПРИЛОГ Д:

ЗАТЕЗНИ ЕЛЕМЕНТИ ВИСОКЕ ЧВРСТОЋЕ

Д.1 Подручје примјене

Д.1.1 Овим се Прилогом у складу са чланом 6. овога Правилника прописују техничка својства и други захтјеви за затезне елементе високе чврстоће, који се употребљавају у челичним конструкцијама, те начин потврђивања усклађености за исте, ако овим Правилником није другачије прописано.

Д.1.2 Техничка својства и други захтјеви те потврђивање усклађености за затезне елементе високе чврстоће одређују се односно проводе према нормама наведеним у тачки Д.6, нормама на које те норме упућују, одредбама признатих техничких прописа који нису у супротности са овим Правилником и одредбама овога Прилога, те у складу са одредбама Правилника о сертификацији.

Д.1.3 Затезни елементи високе чврстоће, у смислу тачке Д.1.1 овога Прилога, су наведени у тачки Д.2.1.2, под тачке а) до е) овога Прилога, произведени у производном погону (фабрици).

Д.2 Специфицирана својства, потврђивање усклађености и означавање

Д.2.1 Специфицирана својства

Д.2.1.1 Техничка својства затезних елемената високе чврстоће из тачке Д.2.1.2 под тачке а) до е) морају испуњавати опће и посебне захтјеве битне за крајњу намјену и морају бити специфицирани према нормама наведеним у тачки Д.6. овога Прилога и нормама на које те норме упућују, као и одредбама овога Прилога.

Д.2.1.2 Затезни елементи високе чврстоће су:

- a) челичне шипке
- b) челична жица
- c) челична ужад
- d) челични каблови
- e) завршетци (котве)

Д.2.2 Потврђивање усклађености

Д.2.2.1 Потврђивање усклађености затезних елемената високе чврстоће из тачке Д.2.1.2 овога Прилога проводи се према поступку и критеријима одговарајуће норме (опћи захтјеви) с пописа у тачки Д.6, одредбама признатих техничких прописа који нису у супротности са овим Правилником те одредбама овога Прилога и Правилника о сертификацији.

Д.2.3 Означавање

Д.2.3.1 Затезни елементи високе чврстоће из тачке Д.2.1.2 овога Прилога, произведени према техничким спецификацијама означавају се на отпремници и на амбалажи према одредбама тих спецификација. Ознака мора обавезно садржавати упућивање на спецификацију, а у складу с Правилником о сертификацији.

Д.3 Испитивање

Д.3.1 Узимање узорака, припрема узорака и испитивање додатног материјала за заваривање, овисно о врсти, проводи се према нормама на које упућује одговарајућа норма из тачке Д.6 овога Прилога те одредбама признатих техничких прописа који нису у супротности са овим Правилником.

Д.4 Контрола прије уградње

Д.4.1 Затезни елементи високе чврстоће произведени према техничкој спецификацији за који је усклађеност потврђена на начин одређен овим Прилогом и издан сертификат о усклађености, смију се уградити у челичну конструкцију, ако испуњавају захтјеве пројекта челичне конструкције.

Д.4.2 Непосредно прије уградње проводе се одговарајуће надзорне радње одређене одредбама признатих техничких прописа.

Д.5 Одржавање својстава

Д.5.1 Произвођач и дистрибутер затезних елемената високе чврстоће те извођач радова, дужни су подузети одговарајуће мјере у циљу одржавања својстава током руковања, пријевоза, претовара, складиштења и уградње према техничким прописима и упутима произвођача.

Д.6 Попис норми

Д.6.1 Најважније норме за затезне елементе високе чврстоће за носиве челичне конструкције

БАС ЕН 10016-1:2001 Нелегирана челична шипка за вучење и/или хладно ваљање - Дио 1:Опћи захтјеви (ЕН 10016-1:1994)

БАС ЕН 10016-2:2001 Нелегирана челична шипка за вучење и/или хладно ваљање - Дио 2:Специфични захтјеви за шипку за опћу употребу (ЕН 10016-2:1994)

БАС ЕН 10016-3:2001 Нелегирана челична шипка за вучење и/или хладно ваљање - Дио 3:Специфични захтјеви за умирену шипку и умирену челичну шипку која замјењује нискоугљеничну (ЕН 10016-3:1994)

БАС ЕН 10218-1:1999, Челична жица и производи од жице -Опћенито-Дио1:методе испитивања (ЕН 10218-1:1994)

БАС ЕН 10218-2:1999, Челична жица и производи од жице -Опћенито-Дио2:Димензије жице и толеранције (ЕН 10218-2:1996)

БАС ЕН 10244-1:2006, Челична жица и жичани производи -Превлаке од нежељезних метала на челичној жици-Дио1:Опћи принципи (ЕН 10244-1:2001)

БАС ЕН 10244-2:2006, Челична жица и жичани производи -Превлаке од нежељезних метала на челичној жици-Дио2:Превлаке цинка или легура цинка (ЕН 10244-2:2001)

БАС ЕН 10244-3:2006, Челична жица и жичани производи -Превлаке од нежељезних метала на челичној жици-Дио 3:Алуминијске превлаке (ЕН 10244-3:2001)

БАС ЕН 10244-4:2006, Челична жица и жичани производи -Превлаке од нежељезних метала на челичној жици-Дио 4:Превлаке калаја (ЕН 10244-4:2001)

БАС ЕН 10244-5:2006, Челична жица и жичани производи -Превлаке од нежељезних метала на челичној жици-Дио 5:Превлаке никла (ЕН 10244-5:2001)

БАС ЕН 10244-6:2006, Челична жица и жичани производи -Превлаке од нежељезних метала на челичној жици-Дио 6:Превлаке бакра, бронзе или месинга (ЕН 10244-6:2001)

БАС ЕН 10245-1:2004, Челична жица и производи од жице-Органске превлаке на челичној жици -Дио1:Опћа правила (ЕН 10245-1:2001)

БАС ЕН 10245-2:2004, Челична жица и производи од жице-Органске превлаке на челичној жици -Дио2:Жица са ПВЦ превлаком (ЕН 10245-2:2001)

БАС ЕН 10245-3:2004, Челична жица и производи од жице-Органске превлаке на челичној жици -Дио 3:Жица са ПЕ превлаком (ЕН 10245-3:2001)

БАС ЕН 10245-4:2004, Челична жица и производи од жице-Органске превлаке на челичној жици -Дио 4:Жица са полиестер превлаком (ЕН 10245-4:2003)

БАС ЕН 10264-1:2004, Челична жица и производи од жице-Челична жица за ужад-Дио 1:Опћи захтјеви (ЕН 10264-1:2002)

БАС ЕН 10264-2:2004, Челична жица и производи од жице-Челична жица за ужад-Дио 2:Хладно вучена нелегирана челична жица за ужад за опће намјене (ЕН 10264-2:2002)

БАС ЕН 10264-3:2004, Челична жица и производи од жице-Челична жица за ужад - 3. дио: Округла и профилирана нелегирана челична жица за висока оптерећења (ЕН 10264-3:2002 ИДТ)

БАС ЕН 10264-4:2004, Челична жица и производи од жице -Челична жица за ужад - 4. дио: Челична жица од нехрђајућег челика (ЕН 10264-4:2002 ИДТ)

БАС ЕН 12385-1:2005, Челична жичана ужад - Сигурност - 1. дио: Општи захтјеви (ЕН 12385-1:2002 ИДТ)

БАС ЕН 12385-2:2005 Челична жичана ужад - Сигурност - 2. дио : Дефиниције, означавање и класификација (ЕН 12385-2:2002)

БАС ЕН 12385-10:2005, Челична жичана ужад - Сигурност - 10. дио: Спирална ужад за опште структурне уређаје (ЕН 12385 -10:2003 ИДТ)

БАС ЕН 13411-1:2005 Омче за челичну жичану ужад -Сигурност-Дио 1:Ушке за привезнице од челичне жичане ужади (ЕН 13411-1:2002)

БАС ЕН 13411-2:2005 Омче за челичну жичану ужад-Сигурност-Дио 2:Плетење омчи за привезнице од жичане ужади (ЕН 13411-2:2001)

БАС ЕН 13411-4:2005, Омче за челичну жичану ужад - Сигурност - 4. дио: Израда чаура од метала и смола (ЕН 13411-4:2002 ИДТ)

БАС ИСО 8793:2001 Челична ужад -Омче осигуране металним прстеном (ИСО 8793:1986)

FEDERALNO MINISTARSTVO
ENERGIJE, RUDARSTVA I INDUSTRIJE

1150

Na osnovu člana 23, stav 3. Odluke o kvalitetu tehničkih naftnih goriva ("Službeni glasnik BiH", broj 27/02, 28/04, 16/05, 14/06, 22/07) i člana 7, stav 2. Pravilnika o utvrđivanju kvaliteta tehničkih naftnih goriva ("Službene novine Federacije BiH", broj 29/04, 58/04, 28/05, 59/05, 25/06, 65/06, 32/07, 73/07 i 27/08), federalni ministar energije, rudarstva i industrije donosi